



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
Technical and Test Institute for Construction Prague  
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán  
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

## ES CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 1020 - CPD - 020020164

V souladu se směrnicí Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení zákonů a dalších právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích neboli CPD), ve znění pozdějších předpisů, se potvrzuje, že stavební výrobky:

### MALTY PRO ZDĚNÍ

**Obyčejné malty pro zdění (G):** Zdicí malta 5, Zdicí malta 5 jemná, Zdicí malta 10, Zdicí malta 10 jemná, Zdicí malta 15, Pokrývačská malta, Zdicí malta pro lícové zdivo 10, Zdicí a spárovací malta pro lícové zdivo 5, Univerzální zdicí a omítková směs

**Malta pro zdění pro tenké spáry (T):** Zdicí malta na pórobeton

**Lehká malta pro zdění (L):** Supertherm TM – zdicí malta, Zdicí malta lehčená

které uvedl na trh:

**LB Cemix, s. r. o.**

373 12 Borovany, Tovární ulice č.p. 36, Česká republika  
IČ: 27994961

a byly vyrobeny ve výrobně

**Loděnice**

267 12 Loděnice, Česká Republika

jsou u výrobce podrobovány počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušebního plánu a že notifikovaná osoba č.

**1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsaneého v příloze ZA normy

**EN 998-2 : 2010**

Tento certifikát byl poprvé vydán 7. 7. 2008 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Č.Budějovice 22. června 2011



  
**Ing. Milan Pálka**  
zástupce vedoucího notifikované osoby