



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

ES CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 1020 - CPD - 020020166

V souladu se směrnicí Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení zákonů a dalších právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích neboli CPD), ve znění pozdějších předpisů, se potvrzuje, že stavební výrobky:

MALTY PRO ZDĚNÍ

Obyčejné malty pro zdění (G): Zdicí malta 5, Zdicí malta 5 jemná, Zdicí malta 10, Zdicí malta 10 jemná, Pokrývačská malta, Zdicí a spárovací malta pro líčové zdivo 5, Univerzální zdicí a omítková směs, Zdicí základací malta 10 pro broušené zdivo

Malta pro zdění pro tenké spáry (T): Zdicí malta na pórobeton, Zdicí malta pro tenkou spáru na broušené cihly, Zdicí malta pro celoplošnou tenkou spáru na broušené cihly

Lehká malta pro zdění (L): Supertherm TM – zdicí malta, Zdicí malta lehčená

které uvedl na trh:

LB Cemix, s. r. o.

373 12 Borovany, Tovární ulice č.p. 36, Česká republika
IČ: 27994961

a byly vyrobeny ve výrobně

Nová Ves nad Lužnicí

378 09 Nová Ves nad Lužnicí, Česká Republika

jsou u výrobce podrobovány počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušebního plánu a že notifikovaná osoba č.

1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsaného v příloze ZA normy

EN 998-2 : 2010

Tento certifikát byl poprvé vydán 7. 7. 2008 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.



Č.Budějovice 22. června 2011


Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího notifikované osoby