

Obsah:	strana
1. Požadavky na stavební dokončenost	1
2. Požadavky na ochranu zdících prvků a hrubého zdiva před vlhkostí	1
3. Příprava podkladu z vápenopískového zdiva před omítáním	1
4. Volba omítkové skladby na vápenopískové zdivo	1
5. Omítání vápenopískového zdiva – interiér	2
6. Omítání vápenopískového zdiva – exteriér	3

1. Požadavky na stavební dokončenost

Před zahájením omítkových prací především ukončete konstrukci střechy a vnější obvodové stěny ochraňte před deštěm a jinými možnostmi provlhnutí tak, aby podklad, na který budete omítky nanášet, byl pevný, bez uvolněných částic a dostatečně vyschlý. Osadte dveřní zárubně a okenní rámy, abyste dodatečnými úpravami omítku nepoškozovali. Proveďte elektrické rozvody a jakékoliv jiné instalace inženýrských sítí. Instalační drážky zaplňte vhodným materiálem, aby nedocházelo k praskání dalších vrstev omítky. Vnitřní omítky aplikujte teprve po uvedených pracovních krocích. Přechody mezi různými typy zdiva (pórobeton versus cihelné zdivo, beton apod.) překryjte vloženou výztužnou tkaninou šíře min. 30 cm, kterou umísťujete v horní třetině tloušťky omítky. Použijte výztužnou tkaninu s velikostí ok 8 x 8 mm a gramáží min. 145 g /m².

2. Požadavky na ochranu zdících prvků a hrubého zdiva před vlhkostí

Expediční vlhkost vápenopískových zdících prvků leží obvykle pod 5% a materiály jsou z hlediska objemové stability bezpečné. Vzhledem k vysoké nasákavosti jsou však velmi náchylné k velmi rychlému, vysokému provlhnutí při nesprávném skladování (rozbalené palety) resp. při zdění za deštivého počasí. Silně provlhlé vápenopískové zdivo podléhá během vysychání výrazným smršťovacím procesům, způsobujícím fatální poruchy projevující se rozevřením zdiva ve styčných spárách resp. ve vzniku liniových prasklin zdících prvků v celé tloušťce zdiva, zejména v oblasti okenních a dveřních otvorů. Poruchy mohou být natolik závažné, že mohou ohrožovat statickou stabilitu konstrukce a jejich projev mohou být omylem zaměňovány za poruchy způsobené nesprávným založením stavby nebo nadměrným provozním zatížením. Síly, vznikající při smršťování vysychajícího vápenopískového zdiva, které jsou schopné způsobit jeho destrukci, jednoznačně poškozují i omítky a keramické obklady. Hlavní podmínkou úspěšného omítání vápenopískového zdiva je jeho rovnovážná vlhkost jejíž udržení spočívá v důsledné ochraně stavebních prvků proti srážkové a vzlínající vlhkosti a taktéž v ochraně koruny zdiva během zdění proti srážkové vlhkosti.



3. Příprava podkladu z vápenopískového zdiva před omítáním

Specifické vlastnosti vápenopískového zdiva, kterými jsou hladkost povrchu a vysoká nasákavost vyžadují vždy k zajištění dostatečné přídržnosti a otevřeného času aplikované omítky speciální úpravu podkladu, která může být tvořena:

- Polymercementovým můstkem Cemix 221 pro vápenocementové jádrové a jednovrstvé omítky s velikostí zrna do 1,2 mm →
- Stěrkovým můstkem z Lepidla speciál Cemix 115 s horizontálním zubovým rastroem pro jádrové (tepelně izolační) omítky se zrnem do 2 mm
- Pod omítky sádrové a vápenosádrové speciálním můstkem z příslušné sádrové (vápenosádrové) omítky a Cemix Zušlechťující disperze



4. Volba omítkové skladby na vápenopískové zdivo

Rovinnost, vysoká pevnost a hmotnost vápenopískového zdiva umožňují provádět v interiérech relativně tenkovrstvé omítání, nejracionálněji jednovrstvými vápenocementovými, sádrovými nebo vápenosádrovými omítkami v tloušťce cca 8 – 10 mm. Omítky na tomto zdivu mají pouze funkci jemného vyrovnání povrchu. Jejich přínos z hlediska zvukové izolace nebo tepelné akumulace zdiva je zanedbatelný. V odůvodněných případech, kdy jsou omítány stěny mezi prostorami s různou teplotou, např. mezi bytem a chodbou lze zvýšit tepelně izolační vlastnosti dělicí stěny použitím tepelně izolačních omítek Cemix Supertherm TO resp. Cemix Supertherm TO extra, které se aplikují vždy z chladnější strany stěny. Tepelně izolační přínos těchto omítek by měl být posouzen výpočtem a jejich aplikace by měla být provedena v souladu s projektem.

Exteriéry staveb z vápenopískového zdiva jsou v naprosté většině opatřeny některým z typů zateplovacích systémů. Výjimečné případy omítání exteriérů se řeší stejným způsobem jako omítání interiérů, avšak v souladu s požadavky ČSN EN 13914 – 1 tzn. vápenocementovými omítkami v min. tloušťce 15 mm a tepelně izolačními omítkami v min. tloušťce 20 mm (v případě omítek Cemix Supertherm TO a Cemix Supertherm TO Extra činí doporučené tl. 25 mm resp. 40 mm). Jednovrstvé i vícevrstvé exteriérové skladby omítek je nutné po jejich vyzrání neprodleně opatřit finální ochrannou vrstvou ve formě vhodného fasádního nátěru nebo šlechtěné omítky viz podrobněji dokument na www.cemix.cz „Omítkové systémy“

5. Omítání vápenopískového zdiva – interiér

Omítky vápenocementové, jednovrstvé, dvouvrstvé a tepelně – izolační

strojní nebo ruční aplikace – varianta 1vrstvá	Tloušťka mm	Spotřeba kg/m ²
Polymercementový spojovací můstek Cemix 221	1 – 1,5	1 – 1,5
Technologická přestávka 24 hodin		
Jednovrstvá omítka strojní a ruční Cemix 073 nebo Jednovrstvá omítka strojní a ruční lehčená Cemix 083	10 (15)	12,5 (17,5)*

* spotřeby dle tloušťky vrstvy viz technický list omítky

strojní nebo ruční aplikace – varianta 2vrstvá	Tloušťka mm	Spotřeba kg/m ²
Polymercementový spojovací můstek Cemix 221	1 – 1,5	1 – 1,5
Technologická přestávka 24 hodin		
Jádrová omítka strojní Cemix 012 (zrno 0,7 mm; 1,2 mm) nebo ruční Cemix 082 (zrno 1,2 mm)	12 – 15	15 – 22,5*
Technologická přestávka 12 – 15 dnů (dle tloušťky omítky)		
Vnitřní štuk Cemix 033 (zrno 0,7 mm) nebo Cemix 033j (zrno 0,4 mm)	2,5 (2,0)	3,3 (2,5)

* spotřeby dle tloušťky vrstvy a typu omítky viz technické listy omítek

strojní nebo ruční aplikace – varianta 2vrstvá tepelně izolační	Tloušťka mm	Spotřeba kg/m ²
Penetrace ASN (1 : 1 s vodou)		0,2
Technologická přestávka cca 2 hod.		
Lepidlo Speciál Cemix 115 s horizontálním zubovým rastroem min. 2 mm	3 – 5	3,5 – 5,5
Technologická přestávka cca 3 – 5 dnů		
Tepelně izolační jádrová omítka Supertherm TO Cemix 057 ($\lambda = 0,20 \text{ W/m.K}$)	20 – 40	cca 21-42 l/m ²
Technologická přestávka cca 15 – 30 dnů (dle tloušťky omítky)		
Penetrace ASN 2krát (1 : 1 vodou) + technologická přestávka cca 4 hod.		0,3
Vnější štuk Cemix 023 (zrno 0,7 mm) nebo Vnější štuk jemný Cemix 023j (zrno 0,4mm)	3 (2)	4,1 (2,6)*

* spotřeby dle tloušťky vrstvy viz technický list omítky

strojní nebo ruční aplikace – varianta 2 – 3vrstvá vysoce tepelně izolační	Tloušťka mm	Spotřeba kg/m ²
Penetrace ASN (1 : 1 s vodou)		0,2
Technologická přestávka cca 2 hod.		
Lepidlo Speciál Cemix 115 s horizontálním zubovým rastroem min. 2 mm	3 – 5	3,5 – 5,5
Technologická přestávka cca 3 – 5 dnů		
Vysoce tepelně izolační jádrová omítka Supertherm TO extra / 077 ($\lambda = 0,10 \text{ W/m.K}$)	30 – 60	cca 30-60 l/m ²
Technologická přestávka cca 20 – 40 dnů (dle tloušťky omítky)		
Vyrovnávací stěrka MULTI 155 s vláknitou výztuží – vložena výztužná tkanina na cca 15 – 25% plochy (rohy otvorů, spoje materiálů různých struktur)	4	5
Technologická přestávka cca 4 dny		
Finalizace buď fasádním nátěrem, nebo šlechtěnou omítkou	dle materiálu	dle materiálu

* spotřeby dle tloušťky vrstvy viz technický list omítky

Omítky sádrové a vápenosádrové

strojní aplikace – varianta 1vrstvá	Tloušťka mm	Spotřeba kg/m ²
Vazebný můstek z následné omítky + 1 díl Cemix Zušlechťující disperze : 1 díl voda Vazebný můstek se připraví smísením vlastní omítky a záměsového roztoku tvořeného vodou a přípravkem Cemix – Zušlechťující disperze v poměru 1 : 1. Přídavek záměsového roztoku činí cca 50 % hmotnosti omítky. Výsledná směs řídce kašovitě konzistence se pomocí válečku nebo štětky nanese na podklad a ponechá se před omítáním 24 hodin vyzrát.	1 – 1,2	1 – 1,2
Technologická přestávka 24 hodin		
Sádrová omítka Cemix 016 nebo Vápenosádrová omítka Cemix 026	10	10 – 11*

* spotřeby dle tloušťky vrstvy a typu omítky viz technické listy omítek

6. Omítání vápenopískového zdiva – exteriér

Skladby vnějších omítek vápenopískového zdiva lze provádět analogicky jako vnitřní s tím rozdílem, že povrchy je nutno finalizovat ochrannými vrstvami typu fasádních nátěrů nebo šlechtěných omítek

Omítky vápenocementové, jednovrstvé, dvouvrstvé a tepelně izolační

strojní nebo ruční aplikace – varianta 1vrstvá	Tloušťka mm	Spotřeba kg/m ²
Polymercementový spojovací můstek Cemix 221	1 – 1,5	1 – 1,5
Technologická přestávka 24 hodin		
Jednovrstvá omítka strojní a ruční Cemix 073 nebo Jednovrstvá omítka strojní a ruční lehčená Cemix 083	10 (15)	12,5 (17,5)*

* spotřeby dle tloušťky vrstvy a typu omítky viz technický list omítky

strojní nebo ruční aplikace – varianta 2vrstvá	Tloušťka mm	Spotřeba kg/m ²
Polymercementový spojovací můstek Cemix 221	1 – 1,5	1 – 1,5
Technologická přestávka 24 hodin		
Jádrová omítka strojní Cemix 012 (zrno 0,7 mm; 1,2 mm) nebo ruční Cemix 082 (zrno 1,2 mm) nebo Jádrová omítka lehčená Cemix 032 (zrno 1,2 mm; $\lambda \leq 0,37$ W/m.K)	12 – 15	15 – 22,5*
Technologická přestávka 12 – 15 dnů (dle tloušťky omítky)		
Vnější štuk Cemix 023 (zrno 0,7 mm) nebo Cemix 023j (zrno 0,4 mm)	3 (2)	4,1 (2,6)
Fasádní nátěr nebo šlechtěná omítka	dle materiálu	dle materiálu

* spotřeby dle tloušťky vrstvy a typu omítky viz technický list omítky

strojní nebo ruční aplikace – varianta 2vrstvá tepelně izolační	Tloušťka mm	Spotřeba kg/m ²
Penetrace ASN (1 : 1 s vodou)		0,2
Technologická přestávka cca 2 hod.		
Lepidlo Speciál Cemix 115 s horizontálním zubovým rastroem min. 2 mm	3 – 5	3,5 – 5,5
Technologická přestávka cca 3 – 5 dnů		
Tepelně izolační jádrová omítka Supertherm TO Cemix 057 ($\lambda = 0,20$ W/m.K)	20 – 40	cca 21-42 l/m ²
Technologická přestávka cca 15 – 30 dnů (dle tloušťky omítky)		
Penetrace ASN 2krát (1 : 1 vodou) + technologická přestávka cca 4 hod.		0,3
Vnější štuk Cemix 023 (zrno 0,7 mm) nebo Vnější štuk jemný Cemix 023j (zrno 0,4mm)	3 – 5	4,1 (2,6)*
Fasádní nátěr nebo šlechtěná omítka	dle materiálu	dle materiálu

* spotřeby dle tloušťky vrstvy viz technický list omítky

strojní nebo ruční aplikace – varianta 2 – 3vrstvá vysoce tepelně izolační	Tloušťka mm	Spotřeba kg/m ²
Penetrace ASN (1 : 1 s vodou)		0,2
Technologická přestávka cca 2 hod.		
Lepidlo Speciál Cemix 115 s horizontálním zubovým rastroem min. 2 mm	2 – 5	3,5 – 5,5
Technologická přestávka cca 3 – 5 dnů		
Vysoce tepelně izolační jádrová omítka Supertherm TO extra / 077 ($\lambda = 0,10$ W/m.K)	30 – 60	cca 30-60 l/m ²
Technologická přestávka cca 20 – 40 dnů (dle tloušťky omítky)		
Vyrovnávací stěrka MULTI 155 s vláknitou výztuží – vložená výztužná tkanina na cca 15 – 25% plochy (rohů otvorů, spoje materiálů různých struktur)	4	5
Technologická přestávka cca 4 dny		
Finalizace buď fasádním nátěrem, nebo šlechtěnou omítkou	dle materiálu	dle materiálu

* spotřeby dle tloušťky vrstvy viz technický list omítky