

TECHNICKÝ LIST

VKZS CEMIX THERM K (izolant EPS)

Vnější tepelněizolační kompozitní zateplovací systém (VKZS) s obkladem, s izolantem z polystyrenu EPS F

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- zateplovací systém z pěnového polystyrénu (EPS) pro provádění kontaktního zateplení stavebních konstrukcí
- povrchová úprava keramickými obkladovými prvky zajišťuje vysokou odolnost VKZS proti mechanickému poškození
- hodnocení způsobilosti VKZS je provedeno podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., o technických požadavcích na výrobky
- složení VKZS je dáno platným certifikátem výrobku, stavebním technickým osvědčením (STO) a technologickými předpisy



TECHNICKÉ PARAMETRY:

VKZS CEMIX THERM K s izolantem z polystyrenu EPS F – vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení			
Název sledované vlastnosti (zkušební postup)		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň	
Nosná způsobilost kotvení	Odolnost proti vytržení z podkladu (ETAG 014, čl. 5) charakteristická hodnota a podmínky kotvení uvedeny v příslušném ETA pro hmoždinku	(D)	
	Odolnost při zatížení větrem – odolnost proti protažení izolantem min. tloušťky 50 mm (EPS TR 100)	(D) kotvení vždy přes tkaninu	
Stabilita	Stabilita systému	statický výpočet	
Vzájemná přídržnost	Přídržnost lepicí hmoty k podkladu (ETAG 004, čl. 5.1.4.1.2)	za sucha	(D): min. 0,25 MPa
		po působení vody a po 2 hod. schnutí	(D): min. 0,08 MPa
		po působení vody a po 7 dnech schnutí	(D): min. 0,25 MPa
	Přídržnost lepicí hmoty k izolantu (ETAG 004, čl. 5.1.4.1.3; EN 13494)	za sucha	(D): min. 0,08 MPa *)
		po působení vody a po 2 hod. schnutí	(D): min. 0,03 MPa *)
		po působení vody a po 7 dnech schnutí	(D): min. 0,08 MPa *)
	Přídržnost základní vrstvy k izolantu (ETAG 004, čl. 5.1.4.1.1; EN 13494)	za sucha	(D): min. 0,08 MPa *)
		po stěně po cyklech simulační metody	
Přídržnost povrchových úprav k základní vrstvě (ETAG 004, čl. 5.1.3.2.1)	po stěně po cyklech simulační metody	(D): min. 0,08 MPa	
Odolnost proti nárazu a proražení (ETAG 004, čl. 5.1.3.3.1; EN 13497; ETAG 004, čl. 5.1.3.3.2)		Kategorie I	
Vlastnosti požadované pro fasádní obklady (TN 11 04 10; TN 11 04 13)		(D): viz následující tab.	
Mrazuvzdornost povrchové úpravy – přídržnost (ETAG 004, čl. 5.1.3.2.2)	po stěně po zmrazovacích cyklech simulační metody	(D): bez poruch	
Vlastnosti tepelného izolantu požadované pro fasádní EPS (EN 13163)		(D): viz následující tab.	
Vlastnosti základní vrstvy – max. velikost trhlin při protažení 2 % (ETAG 004, čl. 5.5.4.1)		(D): max. 0,20 mm	
Prostup vlhkosti a vodních par – deklarované souvrství nad tepelným izolantem – ekvivalentní difúzní tloušťka (EN 12086, čl. 7.1.C)		(D): $s_d \leq 2,0$ m	
Index šíření plamene (ČSN 73 0863)		(D): 0,0 mm/s	
Reakce na oheň (EN 13501-1+A1)		(D): Třída B – s1, d0	
Uvolňování nebezpečných látek (ETAG 004, čl. 5.1.3.5; Hygienické předpisy)		(P): písemné prohlášení výrobce; BL	
Dynamická tuhost izolační vrstvy (ISO 9052-1)		nedeklarováno	
Neprůzvučnost přídatných vrstev (EN ISO 10140-2)		nedeklarováno	
Tepelný odpor celého souvrství při minimální tloušťce izolantu 50 mm (EN ISO 6946)		(P): min. 1,0 m ² .K/W	

*) nebo porušení v izolantu
 ETAG – směrnice (pokyn) pro udělování ETA
 ETA – Evropské technické schválení
 BL – Bezpečnostní listy

VLASTNOSTI TEPELNĚIZOLAČNÍHO MATERIÁLU		Norma	Deklarované vlastnosti – EPS desky pro kotvený ETICS s doplňkovým lepením	
Prefabrikované nenatírané pravoúhlé desky z pěnového polystyrenu (EPS)				
Reakce na oheň	-	EN 13501-1+A1	Třída E objemová hmotnost $\leq 20 \text{ kg/m}^3$	
Tepelný odpor	$\text{m}^2 \cdot \text{K/W}$		Definován na CE označení podle deklarace v souladu s EN 13163	
Tloušťka	mm	EN 823	$(50-250) \pm 1$ EPS-EN 13163-T2	
Délka	mm	EN 822	± 2 EPS-EN 13163-L2	
Šířka	mm	EN 822	± 2 EPS-EN 13163-W2	
Pravoúhlost	mm/m	EN 824	EPS-EN 13163-S2	
Rovinnost	mm	EN 825	EPS-EN 13163-P4	
Povrch	-		Řezná plocha (homogenní, bez povlaku)	
Rozměrová stálost:	stanovená vlhkost a teplota	-	EN 1604	EPS-EN 13163-DS(70,-)1
	laboratorní podmínky	-	EN 1603	EPS-EN 13163-DS(N)2
Nasákavost (při částečném ponoření)	kg/m^2	EN 1609	< 1	
Faktor difúzního odporu (μ)	-	EN 12086	20-70 (EN 13163)	
Pevnost v tahu kolmo k rovině desky za sucha	kPa	EN 1607	≥ 100 (EPS-EN 13163-TR100)	
Pevnost ve smyku	MPa	EN 12090	$\geq 0,02$	
Modul pružnosti ve smyku	MPa	EN 12090	$\geq 1,0$	

Poznámka: Barevné značení desek podle sdružení EPS nebo značení podle dodavatele ETICS.

VLASTNOSTI OBKLADOVÝCH PRVKŮ:

Keramické obkladové prvky tažené klinker Røben, neglazované (UGL)			
Sledované vlastnosti *)		Zkušební postup / norma	Požadované / deklarované hodnoty
Tvarová a rozměrová přesnost	[mm]	EN 14411, Příloha B a C	délka: neuvedeno šířka: neuvedeno tloušťka: neuvedeno
Objemová hmotnost	$[\text{kg/m}^3]$	EN 14411	obklad: max. 2100 spára: 1750
Plošná hmotnost	$[\text{kg/m}^2]$	sděleno žadatelem	24,90
Nasákavost	[%]	EN 14411 EN ISO 10545-3	3-6
Mrazuvzdornost	[cykly]	EN 14411 EN ISO 10545-12	odolné
Pevnost v tahu za ohybu	[MPa]	EN 14411 EN ISO 10545-4	$R \geq 20$
Keramické lícové pásy tažené klinker Przsuscha, glazované (GL) a neglazované (UGL)			
Sledované vlastnosti *)		Zkušební postup / norma	Požadované / deklarované hodnoty
Tvarová a rozměrová přesnost	[mm]	EN 14411	odpovídá EN 14411, Příloha B, Skupina All _{a-1}
Objemová hmotnost	$[\text{kg/m}^3]$	EN 14411	obklad: max. 2300 spára: 1750
Plošná hmotnost	$[\text{kg/m}^2]$	sděleno žadatelem	22,10
Nasákavost	[%]	EN 14411 EN ISO 10545-3	max. 4,0
Mrazuvzdornost	[cykly]	EN 14411 EN ISO 10545-12	odolné
Pevnost v tahu za ohybu	[MPa]	EN 14411 EN ISO 10545-4	$R \geq 20$

Keramické pásky slinuté za sucha lisované, glazované (GL) a neglazované (UGL) – TAURUS, KENTAUR			
Sledované vlastnosti *)		Zkušební postup / norma	Požadované / deklarované hodnoty
Tvarová a rozměrová přesnost	[mm]	EN 14411	odpovídá EN 14411, Příloha G
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	EN 14411	obklad: max. 2350 spára: 1750
Plošná hmotnost	[kg/m ²]	sděleno žadatelem	22,40
Nasákavost	[%]	EN 14411 EN ISO 10545-3	max. 0,5
Mrazuvzdornost	[cykly]	EN 14411 EN ISO 10545-12	100 cyklů vyhovuje
Pevnost v tahu za ohybu	[MPa]	EN 14411 EN ISO 10545-4	R ≥ 35
Keramické pásky hutné za sucha lisované, glazované (GL) – COLOR TWO			
Sledované vlastnosti *)		Zkušební postup / norma	Požadované / deklarované hodnoty
Tvarová a rozměrová přesnost	[mm]	EN 14411	odpovídá EN 14411, Příloha H
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	EN 14411	obklad: max. 2270 spára: 1750
Plošná hmotnost	[kg/m ²]	sděleno žadatelem	11,10
Nasákavost	[%]	EN 14411 EN ISO 10545-3	0,5-3,0
Mrazuvzdornost	[cykly]	EN 14411 EN ISO 10545-12	100 cyklů vyhovuje
Pevnost v tahu za ohybu	[MPa]	EN 14411 ISO 10545-4	R ≥ 30
Lícový pásek ražený HEYLEN BRICKS			
Sledované vlastnosti *)		Zkušební postup / norma	Požadované / deklarované hodnoty
Tvarová a rozměrová přesnost	[mm]	ČSN 72 2602	délka: ± 3 šířka: ± 3 tloušťka: ± 5
Objemová hmotnost	[kg/m ³]	ČSN 72 2603	1700 ± 5 %
Plošná hmotnost	[kg/m ²]	sděleno žadatelem	38,6 ± 5 %
Nasákavost	[%]	ČSN 72 2603	≤ 14,0
Mrazuvzdornost	[cykly]	ČSN 72 2601, Změna Z3	odolné – F2
Pevnost v tahu za ohybu	[MPa]	ČSN 72 2605	≥ 1,2
*) posouzení shody obkladu podle NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.			

Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Vnější tepelněizolační kompozitní systém VKZS CEMIX THERM K (izolant EPS) s kontaktně aplikovaným obkladem je určen k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb. Varianta VKZS (ETICS) s izolantem z pěnového polystyrenu je určena k zateplení do výšek odpovídajících požárním předpisům. Pro případ požáru musí být zabezpečena ochrana osob unikajících z objektu proti stékání a odpadávání zpěňovatelných plastů.

Při aplikaci VKZS je nutné postupovat podle projektové dokumentace, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě. Nutnou součástí projektu je dodržování ČSN 73 2901 – *Provádění vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů (ETICS)* a ČSN 73 2902 – *Navrhování a použití mechanického upevnění pro spojení s podkladem*, řešení velikosti dilatačních úseků, řešení tepelně technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry – posouzení stavu konstrukce jako celku podle ČSN 73 0540 a požární zpráva.

Statický výpočet s uvažováním pouze sání větru lze akceptovat jen tehdy, je-li kotvení systému provedeno přes skleněnou síťovinu s min. 6 ks hmoždinek na 1 m² a plošná hmotnost obkladu činí max. 20 kg/m². Nejsou-li splněny obě z výše uvedených podmínek současně, musí být únosnost VKZS s obkladem doložena podrobným statickým výpočtem s uvažováním hmotnosti obkladu, tzn. se zohledněním kombinace vodorovné síly od větru a svislé síly od vlastní hmotnosti.

Pro každý konkrétní objekt musí být součástí projektové dokumentace řešení velikosti dilatačních úseků v závislosti na roztažnosti obkladů.

Montáž VKZS mohou provádět pouze firmy, které jsou nositelem platného osvědčení o zaškolení svých pracovníků v provádění konkrétního zateplovacího systému s obkladem podle ustanovení dokumentu Cemix® – **Technologický předpis pro odborné provedení vnějšího tepelněizolačního kompozitního systému (ETICS) z polystyrenu s kontaktně aplikovaným obkladem.**

DRUH VKZS (ETICS) PODLE ZPŮSOBU PŘIPEVNĚNÍ K PODKLADU:

Kotvený ETICS s doplňkovým lepením	<i>Množství lepicí hmoty na desce:</i> Podle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 40 % povrchu desky EPS v předepsané tloušťce vrstvy (ne celoplošné lepení).
	<i>Druh izolantu:</i> Desky z pěnového polystyrénu EPS 100F Fasádní
	<i>Hmoždinky:</i> Kotevní prvky certifikovány podle ETAG 014 a zkoušeny podle ETAG 004 (kotevní prvky posouzené na odolnost proti vytržení z podkladu). Kovové trny. Kotveno přes skleněnou síťovinu. Počet hmoždinek určuje projektová dokumentace na základě vlastností konkrétního podkladu.

SKLADBA VKZS (ETICS) S OBKLADEM:

Součásti		Spotřeba	Tloušťka [mm]
Lepicí hmota	Lepicí a stěrková hmota (135) <i>Stav při dodání:</i> suchá směs <i>Postup přípravy:</i> před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,26-0,30 l/kg) <i>Hlavní součásti výrobu:</i> kamenivo, portlandský cement, speciální přísady	suché směsi 6,0 – 10,0 [kg/m ²]	5,0 – 8,0
	Množství lepicí hmoty na desce Podle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 40 % povrchu desky EPS (ne celoplošné lepení)		
Izolační výrobek	Desky z pěnového polystyrénu EPS 100F Fasádní Deklarace vlastností – viz TECHNICKÉ PARAMETRY	-	50 – 170
Hmota pro vytváření základní vrstvy	Lepicí a stěrková hmota (135) <i>Stav při dodání:</i> suchá směs <i>Postup přípravy:</i> před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,26-0,30 l/kg) <i>Hlavní součásti výrobu:</i> kamenivo, portlandský cement, speciální přísady	suché směsi 5,0 – 7,0 [kg/m ²]	4,0 – 5,0
Skleněná síťovina	VERTEX R 117 A101 VERTEX R 120 A101 VERTEX R 131 A101 OMFA R 117Sch OMFA R 122L SKLOTEX R 5x5/145 A 1 KELTEKS 25F Glasgittergewebe 03 – 043 VALMIERAS SSA – 1363 SM FIBERGLAS WebTex 145 g/m ² DEBETEX 145 g/m ² DEBETEX 165 g/m ²	-	-
Hmoždinky	BRAVOLL PTH-KZ 60/8-L _a , BRAVOLL PTH-KZL 60/8-L _a zatloukáci s ocelovým trnem BRAVOLL PTH-S 60/8-L _a , BRAVOLL PTH-SL 60/8-L _a šroubovací s ocelovým trnem BRAVOLL PTH-KZ 60/10-L _a , zatloukáci s ocelovým trnem KOELNER KI-8M, zatloukáci s ocelovým trnem KOELNER KI-10M, zatloukáci s ocelovým trnem KOELNER KI-10N, zatloukáci s ocelovým trnem KOELNER TFIX-8M, zatloukáci s ocelovým trnem KOELNER KI-10NS, šroubovací s ocelovým trnem KOELNER TFIX-8S, šroubovací s ocelovým trnem KOELNER TFIX-8ST, šroubovací s ocelovým trnem	ETA-05/0055 ETA-08/0267 ETA-08/0166 ETA-06/0191 ETA-07/0291 ETA-07/0221 ETA-07/0336 ETA-07/0221 ETA-11/0144 ETA-11/0144	počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS

Součásti			Spotřeba	Tloušťka [mm]
Hmoždinky	ejothem ST U, šroubovací s ocelovým trnem	ETA-02/0018	počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS	-
	ejothem NT U, zatloukací s ocelovým trnem	ETA-05/0009		
	ejothem STR U, šroubovací s ocelovým trnem	ETA-04/0023		
	EJOT SDM-T plus, šroubovací s ocelovým trnem	ETA-04/0064		
	EJOT H1 eco, zatloukací kombinovaná	ETA-11/0192		
	TERMOZ 8N, zatloukací s ocelovým trnem	ETA-03/0019		
	TERMOZ 8U, šroubovací s ocelovým trnem	ETA-02/0019		
	TERMOFIX CF 8, zatloukací s ocelovým trnem	ETA-07/0287		
	TERMOZ 8 SV, šroubovací s ocelovým trnem	ETA-06/0180		
	TERMOZ 8 NZ, zatloukací s ocelovým trnem	ETA-03/0019		
	TERMOZ CN 8, zatloukací kombinovaná	ETA-09/0394		
	KEW TSD 8, zatloukací s ocelovým trnem	ETA-04/0030		
	KEW TSBD 8, šroubovací s ocelovým trnem	ETA-08/0314		
	KEW TSD-V, zatloukací s ocelovým trnem	ETA-08/0315		
	Hilti XI-FV, nastřelovací s ocelovým trnem	ETA-03/0004		
	WK THERM Ø 8, zatloukací s ocelovým trnem	ETA-11/0232		
TOP-KRAFT-FI-08M, zatloukací s ocelovým trnem	ETA-11/0236			
TOP-KRAFT-FI-10M, zatloukací s ocelovým trnem	ETA-11/0234			
Penetrační nátěr	Penetrace akrylát-silikon (Penetrace ASN) <i>Hlavní součásti výrobku:</i> vodná disperze s přísadami aditiv.		podle podkladu	-
Hmota pro lepení obkladu	Lepidlo FLEX EXTRA ¹⁾ <i>Hlavní součásti výrobku:</i> kamenivo, portlandský cement, speciální přísady <i>Stav při dodání:</i> suchá směs <i>Příprava:</i> před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,25-0,30 l/kg)		suché směsi 6,0 - 10,0 [kg/m ²]	5,0 – 8,0
Obklad	OBKLADOVÉ PRVKY <i>Název obkladového prvku:</i> Keramické obkladové prvky tažené klinker Röben, neglazované (UGL) <i>Výrobce:</i> Röben Ceramika Budowlana Sp. z o.o. <i>Závod:</i> 55-300 Środa Ślaska, ul. Rakoszycka 2 Polsko <i>Podle:</i> EN 14411, Příloha B a C EN ISO 10545-2,3,4,8,9,10,12,13			
	<i>Název obkladového prvku:</i> Keramické lícové pásy tažené klinker Przysucha, glazované (GL) a neglazované (UGL) <i>Výrobce:</i> Zakłady płytek Ceramicznych „Przysucha” S.A. Skrzyńsko ul., Przemysłowa 56, 26-400 Przysucha Polsko <i>Podle:</i> EN 14411 – Keramické obkladové prvky Prohlášení o shodě č. 1, ze dne 01. 04. 2008			
	<i>Název obkladového prvku:</i> Keramické pásy slinuté za sucha lisované, glazované (GL) a neglazované (UGL) TAURUS, KENTAUR <i>Výrobce:</i> LASSELSBERGER, s.r.o. Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň, Jižní Předměstí Česká republika <i>Podle:</i> EN 14411, Příloha G ES-Prohlášení o shodě, ze dne 11. 01. 2010			
	<i>Název obkladového prvku:</i> Keramické pásy hutné za sucha lisované, glazované (GL) COLOR TWO <i>Výrobce:</i> LASSELSBERGER, s.r.o. Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň, Jižní Předměstí Česká republika <i>Podle:</i> EN 14411, Příloha H ES-Prohlášení o shodě, ze dne 11. 01. 2010			

Součásti		Spotřeba	Tloušťka [mm]
	Název obkladového prvku: Lícový pásek ražený HEYLEN BRICKS Výrobce: STEENFABRIEK HEYLEN NV 2de Carabinerslaan 145 B-3620 Veldwezelt Belgium Podle: STO č. 050-017503 ze dne 15. 06. 2009 prohlášení o shodě ze dne 03. 09. 2009 Deklarace vlastností – viz TECHNICKÉ PARAMETRY		
Spárovací hmota	Spárovací hmota WIDE (039) ²⁾ Hlavní součásti výroby: kamenivo, portlandský cement Stav při dodání: suchá směs Příprava: před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,24 l/kg)	suché směsi 5,0 - 7,0 [kg/m ²]	šířka spáry 4 – 5 mm
	Spárovací hmota pro lícové zdivo 10 (121) Hlavní součásti výroby: plnivo, cement a přísady Stav při dodání: suchá směs Příprava: před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,20-0,22 l/kg)	suché směsi 2,5 [kg/m ²]	tloušťka vrstvy 10 mm
1) Požaduje se odolnost proti cyklům zmrazování/rozmrazování podle EN 1348, čl. 8.5 2) Požaduje se odolnost proti cyklům zmrazování/rozmrazování podle EN 12808-3			

PŘÍPRAVA PODKLADU a ZPRACOVÁNÍ:

Zateplovací systém je nutné realizovat podle technologického postupu **VKZS CEMIX THERM K (izolant EPS) – Technologický předpis pro odborné provedení vnějšího tepelněizolačního kompozitního systému s kontaktně aplikovaným obkladem.**

POUŽITÍ, ÚDRŽBA A OPRAVY:

Základní vrstva včetně povrchové úpravy keramickými obkladovými prvky musí být používána a udržována tak, aby byla plně zachována funkce VKZS. Při údržbě je nutné používat výrobky, které jsou slučitelné s VKZS a nepoškodí vzhled díla.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro provádění vnějších tepelněizolačních kompozitních systémů (ETICS) platí ČSN 73 2901.
- Pro ETICS – navrhování a použití mechanického upevnění pro spojení s podkladem platí ČSN 73 2902.
- Pro navrhování a ověřování budov z hlediska plnění požadavků na úsporu energie a tepelnou ochranu budov platí ČSN 73 0540.
- ETICS s izolantem z pěnového polystyrenu je určen k vnějšímu zateplení staveb do výšky 22,5 m při dodržení požadavků ČSN 73 0810.
- Související vybrané právní předpisy: zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů; vyhláška č. 268/2009 Sb., o technických požadavcích na stavby; zákon č. 133/1985 Sb., o požární ochraně, ve znění pozdějších předpisů; vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb; vyhláška č. 148/2007 Sb., o energetické náročnosti budov.
- Při realizaci VKZS se postupuje podle dané projektové dokumentace.
- Zhotovitel je povinen při realizaci VKZS dodržovat kontrolní zkušební plán (KZPI) výrobce.
- Proškolený zhotovitel VKZS se stává držitelem dokumentu – CERTIFIKÁT k provádění zateplovacích systémů Cemix®.
- Likvidace EPS (včetně obalu): Likvidovat na řízené skládce nebo v úředně schváleném spalovacím zařízení.

PRVNÍ POMOC: Pro suché maltové směsi a tekuté a pastovité výrobky platí informace uvedené na obalech, případně v technických nebo bezpečnostních listech výrobku. Ostatní součásti VKZS – charakter výrobků nevyvolává potřebu první pomoci.

BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Pro suché maltové směsi a tekuté výrobky platí informace uvedené na obalech, případně v technických nebo bezpečnostních listech výrobku. Ostatní součásti VKZS – výrobky nejsou klasifikovány jako nebezpečné látky.

SKLADOVÁNÍ: Jednotlivé součásti VKZS skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Penetraci chránit před mrazem a skladovat při teplotě od +5 °C do +30 °C. EPS skladujte v dobře větraných prostorách bez jakéhokoliv zápalného zdroje. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost pro suché maltové směsi 6 měsíců, pro tekuté výrobky 12 měsíců a pro ostatní součásti VKZS 24 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo dodacím listu.

EXPEDICE: Suché maltové směsi se dodávají v papírových pytlích na paletách krytých fólií. Penetrace ASN se dodává v plastových vědrech po 5 a 15 litrech, případně na paletách krytých fólií. Tyto výrobky se expedují přímo ze závodů LB Cemix. Ostatní součásti VKZS se expedují buď ze skladů LB Cemix, nebo přímo od výrobců.

KVALITA: Kvalita komponent je trvale kontrolována v laboratořích výrobců. Prokazování shody VKZS je zajištěno TZÚS Praha, AO 204. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti podle ISO 9001.

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 5. 2012

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.