

TECHNICKÝ LIST

ETICS CEMIX THERM P BASIC SILVER COOL

Vnější tepelněizolační kompozitní systém (ETICS) s omítkou, s izolantem z šedého pěnového polystyrenu s přísadou grafitu, určený pro montáž za nízkých teplot

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- zateplovací systém z šedého pěnového polystyrenu (EPS) s přísadou grafitu pro provádění kontaktního zateplení stavebních konstrukcí
- systém je aplikován jako – kotvený ETICS s doplňkovým lepením hmotami na bázi cementu i PU pěny nebo lepený ETICS (pouze hmotami na bázi cementu) s doplňkovým kotvením
- součástí systému je **Cemix® 135 z – Lepicí a stěrková hmota COOL** určená pro aplikaci za chladného počasí od +1 °C do +15 °C, po aplikaci může teplota klesnout max. na -5 °C
- konečnou povrchovou úpravu systému tvoří šlechtěné omítky **Cemix® AR – Akrylátová rýhovaná omítka** nebo **Cemix® AZ – Akrylátová zatíraná omítka** případně **Cemix® NR – Silikonová rýhovaná omítka** nebo **Cemix® NZ – Silikonová zatíraná omítka**, které zajišťují zvýšenou odolnost ETICS proti mechanickému poškození
- **COOL technologie** urychluje proces vysychání omítky; vytvrdnutí probíhá i za nižších teplot (již od +1 °C) a zvýšené vlhkosti vzduchu (až 90 %)
- již čerstvě aplikovaná omítka odolává krátkodobému působení mrazu (přes noc do -5 °C) a mírnému dešti (ne bočním přivalovým srážkám)
- hodnocení způsobilosti ETICS je provedeno podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., o technických požadavcích na výrobky
- složení ETICS je dáno platným certifikátem výrobku, stavebním technickým osvědčením (STO) a technologickými předpisy



TECHNICKÉ PARAMETRY:

| ETICS CEMIX THERM P BASIC SILVER COOL s izolantem z šedého pěnového polystyrenu (EPS) s přísadou grafitu – vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Název sledované vlastnosti (zkušební postup) | | | Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň | |
| Reakce na oheň (EN 13501-1+A1) | | | (D): Třída B – s1, d0 | |
| Index šíření plamene (ČSN 73 0863) | | | (D): 0,0 mm/s | |
| Tepelný odpor celého souvrství – při minimální tloušťce izolantu 50 mm (ETAG 004, EN ISO 6946) | | | (P): min. 1,0 m ² .K.W ⁻¹ | |
| Dynamická tuhost izolační vrstvy (ISO 9052-1) | | | nedeklarováno | |
| Propustnost vlhkosti a vodních par – ekvivalentní difúzní tloušťka (s _d) – deklarované souvrství nad tepelným izolantem (ETAG 004, EN ISO 7783-2, ČSN 73 2580, EN 12086) | | | (D): s _d ≤ 2,0 m | |
| Nasákavost vody povrchem ETICS – deklarované souvrství nad tepelným izolantem (ETAG 004) | | | (D): ≤ 1,0 kg/m ² za 1 hod. ≤ 0,5 kg/m ² za 24 hod. *) | |
| Odolnost proti tepelně-vlhkostnímu působení a mrazu; hygrotermální působení – stěna 6 m ² (ETAG 004) | | | bez poruch umožňujících průniky vody do systému | |
| Základní výztužná vrstva – velikost trhlin při protažení 2 % (ETAG 004) | | | (D): max. 0,20 mm | |
| Uvolňování nebezpečných látek (ETAG 004, čl. 5.1.3.5; Hygienické předpisy) | | | (P): písemné prohlášení výrobce; BL | |
| Nosná způsobilost kotvení | Odolnost proti vytržení z podkladu (ETAG 014) (charakteristické hodnoty a podmínky kotvení uvedeny v příslušném ETA pro hmoždinku) | | (D) | |
| | Odolnost při zatížení větrem (ETAG 004, EN 13495) – odolnost proti protažení izolantem EPS 70 F (TR 100), síla při protažení – průměr talíře 60 mm | povrchová montáž, tloušťka: ≥ 50 / ≥ 60 (mm) | 1) | (D): v ploše min.: 0,41 / 0,51 (kN) ve spáře min.: 0,36 / 0,40 (kN) |
| | | zapuštěná montáž, tloušťka: ≥ 100 mm | 2) | (D): v ploše min. 0,47 kN ve spáře min. 0,36 kN |
| | | 3) | (D): v ploše min. 0,39 kN ve spáře min. 0,36 kN | |
| Vzájemná přídržnost (ETAG 004) | lepicí hmoty k podkladu (hmota na bázi cementu / PU pěna) | za sucha | (D): min. 0,25 MPa / min. 0,1 MPa | |
| | | po působení vody a po 2 hod. schnutí | (D): min. 0,08 MPa / min. 0,1 MPa | |
| | | po působení vody a po 7 dnech schnutí | (D): min. 0,25 MPa / nedeklarováno | |
| | lepicí hmoty k izolantu (EN 13494) | za sucha | (D): min. 0,08 MPa **) | |
| | | po působení vody a po 2 hod. schnutí | (D): min. 0,03 MPa **) | |
| | po působení vody a po 7 dnech schnutí | (D): min. 0,08 MPa **, ***) | | |
| základní vrstvy k izolantu za sucha a po hygrotermálních cyklech (EN 13494, ČSN 73 2577) | | (D): min. 0,08 MPa **) | | |
| povrchových úprav po hygrotermálních cyklech, umělém stárnutí a zmrazovacích cyklech simulační metody (EN 13494, ČSN 73 2577) | | (D): min. 0,08 MPa **) | | |
| Odolnost proti nárazu a proražení (ETAG 004, EN 13497) | minerální povrchové úpravy | (D): kategorie III | | |
| | pastovitě povrchové úpravy | (D): kategorie II | | |

| | |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1), 2), 3) | pro vybraný typ hmoždinky |
| *) | nebo > 0,5 kg/m ² za 24 hod. (nutnost posouzení mrazuvzdornosti podle ETAG 004, čl. 5.1.3.2.2) |
| **) | nebo porušení v izolantu |
| ***) | pouze pro lepicí hmoty na bázi cementu |
| | ETAG – směrnice (pokyn) pro udělování ETA (Evropské technické schválení) |
| | BL – Bezpečnostní listy |

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|--------------------|
| Doporučená tloušťka základní výztužné vrstvy (včetně armovací síťoviny) | min. 4 mm | |
| Požadovaný počet kotev (hmoždinek) | podle projektové dokumentace | |
| Technické parametry součástí ETICS: | izolační polystyrénové desky (EPS) | podle EN 13163 |
| | hmoždinky (plastové kotvy) | podle platných ETA |

| Popis a vlastnosti pěnového polystyrenu (EPS) – prefabrikované nenatírané pravouhlé desky | | Norma | Deklarované vlastnosti EPS (EN 13163) |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Reakce na oheň | - | EN 13501-1+A1 | Třída E při objemové hmotnosti ≤ 25 kg/m ³ a tloušťce 50-340 mm |
| Tepelný odpor | m ² .K/W | | Definován na CE značení podle deklarace v souladu s EN 13163 |
| Tloušťka | mm | EN 823 | ± 1 EN 13163-T2 |
| Délka | mm | EN 822 | ± 2 EN 13163-L2 |
| Šířka | mm | EN 822 | ± 2 EN 13163-W2 |
| Pravouhlost | mm | EN 824 | EN 13163-S2 |
| Rovinnost | mm | EN 825 | EN 13163-P4 |
| Povrch | - | | Řezná plocha (homogenní, bez povlaku) |
| Rozměrová stálost: | stanovená vlhkost a teplota | - | EN 13163 DS(70,-)1, DS (70,90)1 |
| | laboratorní podmínky | - | EN 13163 DS(N)2 |
| Nasákavost (při částečném ponoření) | kg/m ² | EN 1609 | < 1 kg/m ² |
| Faktor difúzního odporu μ | - | EN 12086 | 20-70 (EN 13163) |
| Pevnost v tahu kolmo k rovině desky za sucha | kPa | EN 1607 | ≥ 100 EN 13163-TR100 |
| Pevnost ve smyku | N/mm ² | EN 12090 | ≥ 0,02 |
| Modul pružnosti ve smyku | N/mm ² | EN 12090 | ≥ 1,0 |

Poznámka: Barevné značení desek podle sdružení EPS nebo značení podle dodavatele ETICS.

Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

ETICS CEMIX THERM P BASIC SILVER COOL s omítkou s izolantem z šedého pěnového polystyrenu je určen k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb, zhotovených ze zdiva, z monolitického betonu nebo z prefabrikovaných betonových panelů do výšky 22,5 m při dodržení normy ČSN 73 0810.

Při aplikaci ETICS CEMIX THERM P BASIC SILVER COOL s omítkou je nutné postupovat podle projektové dokumentace, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě. Nutnou součástí projektu je řešení nosné způsobilosti kotvení, řešení tepelné technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry – posouzení stavu konstrukce jako celku podle ČSN 73 0540 a požární zpráva.

Montáž ETICS CEMIX THERM P BASIC SILVER COOL s omítkou mohou provádět pouze firmy, které jsou nositelem platného osvědčení o zaškolení svých pracovníků v provádění.

DRUH ETICS PODLE ZPŮSOBU PŘIPEVNĚNÍ K PODKLADU:

| Druh zateplovacího systému (ETICS) | Požadavky |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kotvený ETICS s doplňkovým lepením při použití lepicích hmot na bázi cementu i PU pěny: Lepicí a stěrkovácí hmota BASIC (115) Lepicí a stěrkovácí hmota COOL (135 z) TEKAPUR (LEPICÍ PĚNA, GUN) | Množství lepicí hmoty na desce: Podle pokynů výrobce ETICS musí tvořit minimální plocha lepení 40 % povrchu desky EPS v předepsané tloušťce vrstvy. Druh izolantu: Desky z pěnového polystyrenu EPS 70 F, EPS 100 F Hmoždinky: Kotevní prvky certifikovány podle ETAG 014 a podle ETAG 004 (kotevní prvky posouzené na odolnost proti vytržení z podkladu a protažení izolantem). |

| Druh zatepovacího systému (ETICS) | Požadavky |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Lepený ETICS s doplňkovým kotvením pouze při použití lepicích hmot na bázi cementu: Lepicí a stěrkový hmoty BASIC (115) Lepicí a stěrkový hmoty COOL (135 z) | Množství lepicí hmoty na desce: Minimální plochu lepení a tloušťku lepicí hmoty na povrchu desky EPS určuje výrobce ETICS nebo projektant na základě vlastností podkladu. Druh izolantu: Desky z pěnového polystyrenu EPS 70 F, EPS 100 F Hmoždinky: Na zodpovědnosti výrobce ETICS. |

SKLADBA ETICS:

| Součásti | | Spotřeba | Tloušťka [mm] |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Lepicí hmota na bázi cementu | Lepicí a stěrkový hmoty BASIC (115) <i>Hlavní součásti výrobku:</i> minerální plnivo, portlandský cement, speciální přísady <i>Stav při dodání:</i> suchá směs <i>Příprava:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,25-0,29 l/kg | suché směsi 3,0 - 6,0 [kg/m ²] | 5 - 8 |
| | Lepicí a stěrkový hmoty COOL (135 z) <i>Hlavní součásti výrobku:</i> minerální plnivo o zrnitosti 0-0,7 mm, portlandský cement, speciální přísady <i>Stav při dodání:</i> suchá směs <i>Příprava:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,17-0,20 l/kg | suché směsi 3,0 - 6,0 [kg/m ²] | 5 - 8 |
| | TEKAPUR (LEPICÍ PĚNA, GUN) <i>Hlavní součásti výrobku:</i> difenylmethandiisokyanát (izomery a homology), dimethylether, propan, butan, isopropan <i>Stav při dodání:</i> pěna uzavřená v tlakových nádobách <i>Příprava:</i> pěna připravená k použití | 0,1 [l/m ²] | 5 - 8 |
| | Desky z pěnového polystyrenu EPS 70 F Fasádní, EPS 100 F Fasádní <i>Deklarace vlastností – viz TECHNICKÉ PARAMETRY</i> | - | 50 – 340 |
| Hmoždinky | ejotherm ST U ¹⁾ , plastové šroubovací hmoždinky | ETA-02/0018 | Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS |
| | ejotherm NT U ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-05/0009 | |
| | ejotherm STR U ²⁾ , plastové šroubovací hmoždinky | ETA-04/0023 | |
| | ejotherm NTK U ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-07/0026 | |
| | EJOT SDM-T plus ¹⁾ , plastové šroubovací hmoždinky | ETA-04/0064 | |
| | EJOT H1 eco ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-11/0192 | |
| | BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La, BRAVOLL PTH-KZL 60/8-La, BRAVOLL PTH 60/8-La, BRAVOLL PTH-L 60/8-La, plastové zatloukací hmoždinky ¹⁾ | ETA-06/0055 | |
| | BRAVOLL PTH-S 60/8-La, BRAVOLL PTH-SL 60/8-La, plastové šroubovací hmoždinky ¹⁾ | ETA-08/0267 | |
| | BRAVOLL PTH 60/10-La, BRAVOLL PTH-KZ 60/10-La, plastové zatloukací hmoždinky ¹⁾ | ETA-08/0166 | |
| | BRAVOLL PTH-SX ²⁾ , plastové šroubovací hmoždinky | ETA-10/0028 | |
| | Dämmstoffdübel KOELNER KI 8M ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-06/0191 | |
| | KOELNER KI-10 ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-07/0291 | |
| | KOELNER KI-10N, KI-10NS, plastové zatloukací hmoždinky ¹⁾ | ETA-07/0221 | |
| | Dämmstoffdübel KOELNER TFIX-8M ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-08/0336 | |
| | KOELNER TFIX-8S ¹⁾ , TFIX-8ST ²⁾ , plastové šroubovací hmoždinky | ETA-11/0144 | |
| | Hilti-Dämmstoff-Befestigungselement XI-FV ¹⁾ , plastové nastřelovací hmoždinky | ETA-03/0004 | |
| | Hilti SD – FV8 ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-03/0028 | |
| | Hilti WDVS-Schlagdübel SDK-FV 8, plastové zatloukací hmoždinky ¹⁾ | ETA-07/0302 | |
| | Hilti WDVS-Schraubdübel D 8-FV ³⁾ , plastové šroubovací hmoždinky | ETA-07/0288 | |
| | fischer TERMOZ 8U, TERMOZ 8UZ, plastové šroubovací hmoždinky ¹⁾ | ETA-02/0019 | |
| fischer Schlagdübel TERMOZ 8 N, TERMOZ 8 NZ plastové zatloukací hmoždinky ¹⁾ | ETA-03/0019 | | |
| fischer TERMOZ 8SV ²⁾ , plastové šroubovací hmoždinky | ETA-06/0180 | | |

| | Součásti | Spotřeba | Tloušťka [mm] | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--|
| Hmoždinky | fischer TERMOZ PN 8 ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-09/0171 | Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS | |
| | fischer TERMOZ CN 8 ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-09/0394 | | |
| | fischer TERMOZ LO 8 ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-10/0460 | | |
| | fischer Schlagdübel TERMOFIX CF 8 ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-07/0287 | | |
| | Thermoschlagdübel KEW TSD 8 ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-04/0030 | | |
| | Thermoschraubdübel KEW TSBD 8 ¹⁾ , plastové šroubovací hmoždinky | ETA-08/0314 | | |
| | Thermoschlagdübel KEW TSD-V ¹⁾ , plastové zatloukací hmoždinky | ETA-08/0315 | | |
| | FIXPLUF Ø 8, FIXPLUF Ø 10, plastové zatloukací hmoždinky ¹⁾ | ETA-11/0231 | | |
| | WK THERM, plastové zatloukací hmoždinky (Ø 8 ³⁾) | ETA-11/0232 | | |
| | TOP-KRAFT-FI-10P, TOP-KRAFT-FI-10M, plastové zatloukací hmoždinky ¹⁾ | ETA-11/0234 | | |
| | TOP-KRAFT-FI-08P, TOP-KRAFT-FI-08M, plastové zatloukací hmoždinky ¹⁾ | ETA-11/0234 | | |
| Hmota pro vytváření základní vrstvy | Lepicí a stěrkovácí hmota BASIC (115) | suché směsi 5,0 – 6,0 [kg/m ²] | 4 - 5 | |
| | <i>Hlavní součásti výrobku:</i> minerální plnivo, portlandský cement, speciální přísady. | | | |
| | <i>Stav při dodání:</i> suchá směs | | | |
| | <i>Příprava:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,25-0,29 l/kg | | | |
| | Lepicí a stěrkovácí hmota COOL (135 z) | | | |
| <i>Hlavní součásti výrobku:</i> minerální plnivo o zrnitosti 0-0,7 mm, portlandský cement, speciální přísady | | | | |
| <i>Stav při dodání:</i> suchá směs | | | | |
| <i>Příprava:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,17-0,20 l/kg | | | | |
| Skleněná síťovina | VERTEX R 117 A101, VERTEX R 120 A101, VERTEX R 131 A101 | - | - | |
| | OMFA 117Sch | | | |
| | OMFA 122L | | | |
| | R 5x5/145 A 1 | | | |
| | 25F | | | |
| | Glasgittergewebe 03 – 043 | | | |
| | SSA – 1363 SM | | | |
| | WebTex 145 g/m ² | | | |
| | DEBETEX 145 g/m ² | | | |
| | DEBETEX 165 g/m ² | | | |
| Penetrační nátěr | Penetrace akrylát-silikon (Penetrace ASN) | 0,15-0,25 l/m ² | - | |
| | Penetrace akrylát-silikon barevná (Penetrace ASN c) | | | |
| | <i>Použití:</i> pro úpravu podkladů před aplikací minerálních omítek a pastovitých omítek (silikonové, akrylátové) <i>Stav při dodání:</i> roztok <i>Hlavní součásti výrobku:</i> bezrozpouštědlový přípravek na bázi polymerní disperze a minerálních plniv | | | |
| Konečné povrchové úpravy | SILIKONOVÉ POVRCHOVÉ ÚPRAVY | 1,7 - 4,3 [kg/m ²] | podle maximální velikosti zrna | |
| | Silikonová zatíraná omítka (NZ) Max. velikost zrna: 1 mm; 1,5 mm; 2 mm; 3 mm | | | |
| | Silikonová rýhovaná omítka (NR) max. velikost zrna: 1,5 mm; 2 mm; 3 mm | | | |
| | <i>Stav při dodání:</i> pasta dodatečně modifikovaná při zpracování přípravkem Cemix® – Zimní přísada COOL v poměru 1 : 1 <i>Hlavní součásti výrobku:</i> bezrozpouštědlová pastovitá omítka na bázi silikonové pryskyřice | | | |
| | AKRYLÁTOVÉ POVRCHOVÉ ÚPRAVY | | | |
| | Akrylátová zatíraná omítka (AZ) Max. velikost zrna: 1 mm; 1,5 mm; 2 mm; 3 mm | 1,7 - 4,3 [kg/m ²] | podle maximální velikosti zrna | |
| | Akrylátová rýhovaná omítka (AR) max. velikost zrna: 1,5 mm; 2 mm; 3 mm | 2,2 - 3,6 [kg/m ²] | | |
| | <i>Stav při dodání:</i> pasta dodatečně modifikovaná při zpracování přípravkem Cemix® – Zimní přísada COOL v poměru 1 : 1 <i>Hlavní součásti výrobku:</i> bezrozpouštědlová pastovitá omítka na bázi akrylátové polymerní disperze | | | |
| | Příslušenství | Vlastnosti příslušenství jsou garantovány na základě odpovědnosti výrobce ETICS. | | |

PŘÍPRAVA PODKLADU A ZPRACOVÁNÍ:

Zateplovací systém je nutné realizovat podle technologických postupů Cemix® – **Technologický předpis pro odborné provedení vnějšího tepelněizolačního kompozitního systému (ETICS) z polystyrénu s omítkou.**

POUŽITÍ, ÚDRŽBA A OPRAVY:

Základní vrstva včetně povrchové úpravy šlechtěnou omítkou musí být používána a udržována tak, aby byla plně zachována funkce ETICS. Při údržbě je nutné používat výrobky, které jsou slučitelné s ETICS a nepoškodí vzhled díla.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro provádění vnějších tepelněizolačních kompozitních systémů (ETICS) platí ČSN 73 2901.
- Pro ETICS – navrhování a použití mechanického upevnění pro spojení s podkladem platí ČSN 73 2902.
- Pro navrhování a ověřování budov z hlediska plnění požadavku na úsporu energie a tepelnou ochranu budov platí ČSN 73 0540.
- ETICS s izolantem z pěnového polystyrénu je určen k vnějšímu zateplení staveb do výšky 22,5 m při dodržení požadavků ČSN 73 0810.
- Související vybrané právní předpisy: zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů; vyhláška č. 268/2009 Sb., o technických požadavcích na stavby; zákon č. 133/1985 Sb., o požární ochraně, ve znění pozdějších předpisů; vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb; vyhláška č. 148/2007 Sb., o energetické náročnosti budov.
- Při realizaci ETICS se postupuje podle dané projektové dokumentace.
- Zhotovitel je povinen při realizaci ETICS dodržovat kontrolní zkušební plán (KZPI) výrobce.
- Proškolený zhotovitel ETICS se stává držitelem dokumentu – CERTIFIKÁT k provádění zateplovacích systémů Cemix®.
- Likvidace EPS (včetně obalu): Likvidovat na řízené skládce nebo v úředně schváleném spalovacím zařízení.

PRVNÍ POMOC: Pro suché maltové směsi a tekuté a pastovité výrobky platí informace uvedené na obalech nebo etiketách, případně v technických nebo bezpečnostních listech jednotlivých výrobků. Ostatní součásti ETICS – charakter výrobků nevyvolává potřebu první pomoci.

BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Pro suché maltové směsi a tekuté a pastovité výrobky platí informace uvedené na obalech nebo etiketách, případně v technických nebo bezpečnostních listech jednotlivých výrobků. Ostatní součásti ETICS – výrobky nejsou klasifikovány jako nebezpečné látky.

SKLADOVÁNÍ: Jednotlivé součásti ETICS skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Tekuté a pastovité materiály chráňte před mrazem a skladovat při teplotě od +5 °C do +30 °C. EPS skladujte v dobře větraných prostorách bez akéhokoliv zápalného zdroje. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost pro suché maltové směsi 6 měsíců, pro tekuté a pastovité výrobky 12 měsíců a pro ostatní součásti ETICS 24 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo dodacím listu.

EXPEDICE: Suché maltové směsi se dodávají v papírových pytlích na paletách krytých fólií. Tekuté a pastovité materiály se dodávají v plastových nádobách na paletách krytých fólií. Tyto výrobky se expedují přímo ze závodů LB Cemix. Ostatní součásti ETICS se expedují buď ze skladů LB Cemix, nebo přímo od výrobců.

KVALITA: Kvalita komponent je trvale kontrolována v laboratořích výrobců. Prokazování shody ETICS je zajištěno TZÚS Praha, AO 204. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti podle ISO 9001.

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 5. 2012

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.