

TECHNICKÝ LIST

Lepicí a stěrkovácí hmota COOL

135 z

Speciální malta pro lepení a armování tepelněizolačních desek za nízkých teplot

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- lepení a armování tepelných izolantů v kontaktních zateplovacích systémech – VKZS (ETICS), i samostatně
- stěrková hmota vytváří s armovací síťovinou výztužnou vrstvu zateplovacích systémů
- vynikající také jako vyrovnávací stěrka na betonové a omítkové podklady stěn
- vhodná pro ruční i strojní zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí
- aplikace je možná pouze za chladného počasí od +1 do +15 °C, po aplikaci může teplota klesnout max. na -5 °C
- splňuje technická kritéria směrnice ETAG 004 a požadavky Čechu pro zateplování budov ČR – TP CZB 05-2007 pro kvalitativní třídu A



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement a speciální přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnější / vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS IV a W 1 ; lepicí a stěrkovácí hmota jako složka ETICS CEMIX THERM P a THERM M splňuje technická kritéria evropské směrnice ETAG 004 a požadavky CZB 05-2007 pro kvalitativní třídu A			
Pevnost v tlaku (kategorie CS IV)	min. 6,0 MPa	Přidrženost k podkladu (ETAG 004 a TP CZB 05-2007):	
Reakce na oheň	Třída A1	v suchých podmínkách ***)	≥ 0,25 MPa
Kapilární absorpce vody (kategorie W 1)	max. 0,4 kg/m ² .min ^{0,5}	po působení vody a po 2 hod. schnutí	≥ 0,08 MPa
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 20	po působení vody a po 7 dnech schnutí	≥ 0,25 MPa
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1250-1550 kg/m ³	Přidrženost k tepelnému izolantu (ETAG 004 a TP CZB 05-2007): ****)	
Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,57 W/m.K *)	v suchých podmínkách	≥ 0,08 MPa
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	po působení vody a po 2 hod. schnutí	≥ 0,03 MPa
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hod.	po působení vody a po 7 dnech schnutí	≥ 0,08 MPa
*) tabulková hodnota		****) způsob odtržení (FP: B)	
) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452		***) deklarovaná hodnota nebo porušení v tepelném izolantu	

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-0,7 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,17-0,20 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	4,2-5,0 l
Vydatnost		cca 1200 kg/m ³
Spotřeba pro lepení		3-6 kg/m ²
Doporučená tloušťka vrstvy pro stěrkování		2-6 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		2,4-7,2 kg/m ²
Vydatnost z jednoho pytle:	při lepení	4-8 m ²
	při stěrkování	3,5-10,4 m ²
Speciální technické požadavky		
Šíře trhlin při protažení 2,0 %		max. 0,2 mm
Nasákavost po 24 hod.		max. 0,5 kg/m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu (EN 998-1); parametry pro VKZS (ETICS) při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Velmi savé podklady opatřete přípravkem **Cemix® H – Penetrace hloubková**, hladké a nesavé podklady doporučujeme zdrsnit nebo opatřit přípravkem **Cemix® – Kontakt** případně **Cemix® 201 – Spojovací můstek**.

ZPRACOVÁNÍ: Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu od +1 do +15 °C. Po nanesení hmoty mohou teploty poklesnout až do -5 °C. Materiál nelze zpracovávat při teplotách vyšších než +15 °C – může dojít k rychlému zasychání nanesené hmoty na okraji stěrkovaných ploch a špatnému napojování materiálu. Suchou směs vsypte do předepsaného množství vody, která musí mít teplotu min. +10 °C (platí i pro strojní zpracování), a důkladně rozmíchejte (cca 3-5 minut) v homogenní hladkou hmotu. Při strojním zpracování (např. PFT G4 s přidávným zařízením rotomix nebo rotoquirl) nanášejte lepidlo hadovitě na podkladní plochu tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesené lepidlo lepte polystyrénové desky nebo desky z minerální plsti. Při ručním zpracování směs nanášejte na polystyrén rovnoměrně po obvodu a na ploše uvnitř utvořte 3 bochánky tak, aby po přilepení tvořila kontaktní plocha min. 40 %. V případě minerální plsti nanášejte lepidlo celoplošně zubovým hladítkem o výšce zubu 10-12 mm (min. 8 mm). Doba aktivní lepidlosti je cca 20 minut, proto natahujte lepidlo pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte. Systém lepení a stěrkování je podrobně popsán v předpisu pro provádění zateplovacích systémů.

Armovací vrstva: Na povrch izolačních desek se nanese stěrkovací hmota v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vtlačí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Celková tloušťka výztužné vrstvy je min. 4 mm. Výztužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky výztužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnání výztužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Takto připravený podklad (po příslušné době zrání – doba při teplotě pod +5 °C se do doby zrání nezapočítává) slouží pro nanesení vrchní omítky.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro provádění vnějších tepelněizolačních kompozitních systémů (ETICS) platí ČSN 73 2901.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu od +1 do +15 °C, Po nanesení hmoty mohou poklesnout teploty až do -5 °C.
- Po dobu zrání zabránit předčasnému vyschnutí armovací vrstvy a chránit před deštěm!
- Nespoteřované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

PRVNÍ POMOC: Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností uvědomit lékaře. Při nadýchání opustit kontaminované pracoviště a postupovat podle příznaků. Při styku s kůží sejmout kontaminovaný oděv a pokožku opláchnout čistou vodou a mýdlem. Podrážděná místa ošetřit vhodným reparačním krémem. Při zasažení očí vyplachovat alespoň 30 minut čistou vodou event. při násilné otevřených víčkách, následně vyhledat lékařskou pomoc. Při požití vypít sklenici vody. Nevyvolávat zvracení, vyhledat lékařskou pomoc. Pokud příznaky jakéhokoliv zasažení (podráždění) vyvolaného kontaktem s výrobkem neodezní po poskytnutí první pomoci, vyhledat lékařskou pomoc.

BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Výstražný symbol: **Xi dráždivý**

R 36/37/38	Dráždí oči, dýchací orgány a kůži.
R 43	Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.
S 2	Uchovávejte mimo dosah dětí.
S 22	Nevdechujte prach.
S 24	Zamezte styku s kůží.
S 25	Zamezte styku s očima.
S 26	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.
S 36/37/39	Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít.
S 46	Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), omitací stroj – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- tlak vody – min 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v případě malého tlaku vody je možné zapůjčit čerpadlo)
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita je trvale kontrolována v našich laboratořích. Prokazování shody výrobků je zajištěno TZÚS Praha, NO 1020. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti podle ISO 9001.

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36
Cemix, s.r.o., Dolná 18, 969 01 Banská Štiavnica

PLATNOST: Od 1. 1. 2012

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.