

TECHNICKÝ LIST

Spárovací hmota GFS

069

Cementová spárovací malta (CG2WA S1)

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- vysoce hydrofobizovaná nenasákavá rychle tvrdnoucí superflexibilní spárovací hmota s vlákny
 - **průhyb (příčná deformace):** $\geq 2,5$ mm a < 5 mm
- hmota pro zvlášť vysoké nároky – určena pro spárování ploch s nadměrnými tepelně-rozměrovými změnami ve vnitřním a především ve vnějším prostředí
- vhodná zejména pro obklady a dlažby na problematických podkladech (balkóny, terasy, fasády, obchody, restaurace, haly apod.)
- spárování všech typů obkladových prvků
- pro spáry šířky 2-20 mm
- hydrofobní přísady zajišťují efekt nesmáčivosti povrchu a vysokou vodonepropustnost
- pochůznost při normálních podmínkách cca po 3 hod. a plné zatížení po 3 dnech
- není vhodná na dilatační spáry a na místech, kde je požadována zvýšená chemická odolnost
- nabídka 3 barevných odstínů podle vzorníku výrobce


SLOŽENÍ: Minerální plnivo, bílý cement, redispersovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

| Zlepšená cementová spárovací malta s doplňkovou charakteristikou, sníženou nasákavostí vodou a vysokou otěruvzdorností, typ / třída CG 2WA podle EN 13888, deformovatelná s příčnou deformací třídy S1 podle EN 12002 | | | |
|---|------------------|-------------------------------|------------|
| Pevnost v ohybu: - po uložení za sucha - po vystavení zmrazovacím cyklům | min. 2,5 MPa | Vysoká otěruvzdornost (A) | |
| | | max. 1000 mm ³ | |
| Pevnost v tlaku: - po uložení za sucha - po vystavení zmrazovacím cyklům | min. 15,0 MPa | Smrštění | |
| | | max. 3 mm/m | |
| | | Snížená nasákavost vodou (W): | po 30 min |
| | | | po 240 min |
| | | | max. 2 g |
| | | | max. 5 g |

| INFORMATIVNÍ | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--|---------------------------|
| Zrnitost | 0-0,6 mm | Doba zrání | 5 min |
| Množství záměsové vody | 0,18-0,22 l/kg | Doba použitelnosti | max. 45 min |
| Vydatnost | cca 1400 kg/m ³ | Doba do začátku čištění (obklad / dlažba) | 15 min |
| Objemová hmotnost zatvrdlé malty | 1600-1800 kg/m ³ | Prostoj (pochůznost) – při normálních podmínkách | 3 hod. |
| Průhyb (příčná deformace – třída S1) | $\geq 2,5$ mm a < 5 mm | | |
| Orientační spotřeba: | 100 x 100 mm | šířka spáry 4 mm | cca 1,2 kg/m ² |
| | 150 x 150 mm | šířka spáry 4 mm | cca 0,8 kg/m ² |
| | 200 x 200 mm | šířka spáry 4 mm | cca 0,7 kg/m ² |
| | 300 x 300 mm | šířka spáry 4 mm | cca 0,5 kg/m ² |

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Spáry musí být čisté, zbavené prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlé. Spárovat je možné až po vyžrání lepidla, minimálně po 1 dni od nalepení obkladu, u slinutých nenasákavých obkladů a dlažeb minimálně po 2-3 dnech, u nesavých podkladů po 5-7 dnech. Znečištěné spáry je nutno proškrábnout co nehlouběji (min. 3 mm) a důkladně vyčistit. Nasákavý obklad a hrany je nutné před spárováním navlhčit, jinak může dojít k nestejnoměrnému vysychání a k barevným rozdílům.

ZPRACOVÁNÍ: Suchou směs rovnoměrně vsypte do předepsaného množství vody a promíchejte rychloběžným míchadlem do homogenní hladké hmoty. Po cca 5 minutách odležení hmoty znovu krátce promíchejte. Při rozmíchávání je nutné dodržovat stále stejný poměr vody, aby nedošlo k barevným rozdílům. Míchejte pouze takové množství, které stačí zpracovat do 45 minut od přidání vody. Hmota nesmí být v nádobě delší dobu, než je uvedeno, neboť hrozí její zatuhnutí. Rozmíchaná spárovací malta se do spáry nanáší diagonálně neoprenovým hladítkem tak, aby spára byla zcela zaplněna. Po zavadnutí malty se spáry uhladí vlhkou houbou. Suchý maltový závoj setřete čistým hadrem. Spáry později navlhčete vícekrát vlhkou houbou. Čerstvě vyspávané plochy chraňte před přímým působením tepla a průvanem. Spávané plochy v prvních týdnech čistit pouze čistou vodou.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování a provádění keramických obkladů platí obecná pravidla podle ČSN 73 3451.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Spáry v přechodech stěna-stěna, stěna-podlaha a dilatační spáry vyčistit (odstranit přebytky cementové spárovací hmoty) a po vyschnutí vyspárovat pružnými tmely (silikon, PUR) nebo řešit předem pomocí rohových a dilatačních profilů.
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 5 kg a 20 kg (kromě odstínu antracit) na paletách krytých fólií.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, AO č. 204).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuje si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.