

TECHNICKÝ LIST

Univerzální zdicí a omítková směs

001

Speciální univerzální malta – pevnost 2,5 MPa

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ: <ul style="list-style-type: none"> ➤ zdění i omítání běžných stavebních materiálů (např. cihly a tvarovky) ➤ aplikace ve vnitřním i vnějším prostředí
--



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Návrhová ¹⁾ malta pro zdění (G) podle EN 998-2, tř. M 2,5			
Pevnost v tlaku	min. 2,5 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (počáteční smyková pevnost)	min. 0,15 MPa *)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1550-1750 kg/m ³
Kapilární absorpce vody	max. 1,0 kg/m ² .min ^{0,5}	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,79 W/m.K *)
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 35 *)	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
1) návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti *) tabulková hodnota **) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,16-0,19 l/kg
	na 1 pytel (40 kg)	6,4-7,6 l
Vydatnost		cca 1500 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy pro zdění		12 mm
Doporučená střední tloušťka vrstvy pro omítání		15 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě:	zdění ¹⁾	cca 18 kg/m ²
	omítání	cca 22,5 kg/m ²
Vydatnost při zpracování – množství čerstvé malty:	z jednoho pytle	cca 27 dm ³
	z jedné tuny	cca 0,67 m ³
Přidrženost – způsob odtržení (FP)		min. 0,2 MPa (FP: B)
1) Spotřeba platí pro plně cihly, pro děrované je nutno násobit koeficientem propadu malty do děr (u cihelných tvarovek typu THERM x1,35).		

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Spojovaný zdicí materiál musí být pevný, zbavený prachu, mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý. Silně savé materiály pokropit vodou, zvláště v teplém počasí, aby se zamezilo předčasnému vyschnutí malty. V chladném počasí musí být zdicí materiál naopak suchý. Při omítání musí být podklad očištěný, vyrovnaný, dostatečně vyzrálý, přiměřeně vlhký a upravený výrobkem **Cemix® 052 – Cementový postřik**.

ZPRACOVÁNÍ: Malta dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce, volně ložené v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Maltu nahazujte na stěnu v ploše 1-2 m² a stáhněte latí do roviny. Tloušťka jedné vrstvy se doporučuje 10-20 mm. Minimální doba zrání jádrové omítky se počítá 1 den na 1 mm nanášené vrstvy. Omítka tvoří podklad pro šlechtěné omítky nebo štuky. Jako vnější omítka nesmí zůstat v žádném případě dlouhodobě neošetřena (zejména přes zimní období). Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postupy Cemix® – Aplikace výrobků v zimním období**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění omítek platí EN 13914-1 a EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

PRVNÍ POMOC: Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností uvědomit lékaře. Při nadýchání opustit kontaminované pracoviště a postupovat podle příznaků. Při styku s kůží sejmout kontaminovaný oděv a pokožku opláchnout čistou vodou a mýdlem. Podrážděná místa ošetřit vhodným reparačním krémem. Při zasažení očí vyplachovat alespoň 30 minut čistou vodou event. při násilně otevřených víčkách, následně vyhledat lékařskou pomoc. Při požití vypít sklenici vody. Nevyvolávat zvracení, vyhledat lékařskou pomoc. Pokud příznaky jakéhokoliv zasažení (podráždění) vyvolaného kontaktem s výrobkem neodezní po poskytnutí první pomoci, vyhledat lékařskou pomoc.

BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Výstražný symbol: **Xi dráždivý**

R 37/38	Dráždí dýchací orgány a kůži.
R 41	Nebezpečí vážného poškození očí.
R 43	Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.
S 2	Uchovávejte mimo dosah dětí.
S 22	Nevdechujte prach.
S 24	Zamezte styku s kůží.
S 25	Zamezte styku s očima.
S 26	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.
S 36/37/39	Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít.
S 46	Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita je trvale kontrolována v našich laboratořích. Prokazování shody výrobků je zajištěno TZÚS Praha, NO 1020. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti podle ISO 9001.

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 1. 2012

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.