

## TECHNICKÝ LIST

# Zdicí a spárovací malta pro lícové zdivo 5 111

## Cementová malta pro zdění a spárování lícového zdiva

**VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:**

- zdění a současně spárování lícového (pohledového) zdiva v jedné pracovní operaci
- ideální na klinkry, lícové a vápenopískové cihly
- nezpůsobuje výkvěty na povrchu zdicích materiálů (prvků)



**SLOŽENÍ:** Minerální plnivo, cement a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

**TECHNICKÉ PARAMETRY:**

Návrhová <sup>1)</sup> malta pro zdění (G) podle EN 998-2, tř. M 5			
Pevnost v tlaku	min. 5,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (počáteční smyková pevnost)	min. 0,15 MPa *)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1500-1800 kg/m <sup>3</sup>
Absorpce vody	max. 0,2 kg/m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup>	Součinitel tepelné vodivosti $\lambda$	max. 0,83 W/m.K *)
Faktor difúzního odporu vodní páry $\mu$	max. 35 *)	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.

1) návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti  
 \*) tabulková hodnota  
 \*\*) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452

INFORMATIVNÍ			
Zrnitost	0-2 mm		
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,15-0,19 l/kg	
	na 1 pytel (40 kg)	6-7,6 l	
Vydatnost	cca 1500 kg/m <sup>3</sup>		
Doporučená tloušťka spáry	10 mm		
Spotřeba při doporučené tloušťce spáry	cca 15 kg/m <sup>2</sup>		
Vydatnost	při zprarování – množství čerstvé malty:	z jednoho pytle	cca 26,7 dm <sup>3</sup>
		z jedné tuny	cca 0,67 m <sup>3</sup>
	plocha ložných a styčných spár při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	cca 2,7 m <sup>2</sup>
		z jedné tuny	cca 67 m <sup>2</sup>

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Spojovaný zdicí materiál musí být pevný, bez prachu, zbaven mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý.

**ZPRACOVÁNÍ:** Zdicí malta dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce, volně ložená v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Cihly se ukládají do čerstvé malty posunem směrem ke styčné spáře. Lícové cihly plného formátu lze vyzdívat za současného spárování – maltu vytlačenu ze spár seříznete a upravíte spárovací lžící nebo pomocí kousku zahradní hadice tak, aby malta v horním okraji spáry ustupovala 1-3 mm od líce tvarovky a spodní okraj spáry byl zároveň s okrajem tvarovky.

**UPOZORNĚNÍ:**

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

**OCHRANA ZDIVA:** Plochy s nově vyzděními a vyspávanými lícovkami chraňte cca 1 den proti znečištění a proti mechanickému poškození např. plastovou folií. Pokud dojde ke znečištění lícové plochy zdiva, odstraňte nečistoty měkkou vlhkou houbou či měkkým kartáčem – podle druhu a rozsahu znečištění. Použití čistících prostředků nebo roztoků kyselin vždy konzultujte s výrobcem lícových cihel.

**ÚPRAVA POVRCHU:** Pro snížení nasákavosti spárovací malty a zvýšení odolnosti proti znečištění doporučujeme lícové zdivo napustit prostředky s hydrofobními účinky. Pro tyto účely lze použít jen prostředky, které jsou chemicky neagresivní a přednostně na vodní bázi. Aplikaci těchto prostředků provádějte náterem nebo nástřikem podle pokynů výrobce lícových cihel a vždy na zdivo s dokonale zatvrdlou maltou (min. po 1 měsíci).

**PRVNÍ POMOC:** Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností uvědomit lékaře. Při nadýchání opustit kontaminované pracoviště a postupovat podle příznaků. Při styku s kůží sejmout kontaminovaný oděv a pokožku opláchnout čistou vodou a mýdlem. Podrážděná místa ošetřit vhodným reparačním krémem. Při zasažení očí vyplachovat alespoň 15 minut čistou vodou event. při násilně otevřených víčkách, následně vyhledat lékařskou pomoc. Při požití vypít sklenici vody. Nevyvolávat zvracení, vyhledat lékařskou pomoc. Pokud příznaky jakéhokoliv zasažení (podráždění) vyvolaného kontaktem s výrobkem neodezní po poskytnutí první pomoci, vyhledat lékařskou pomoc.

**BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY:** Výstražný symbol: **Xi dráždivý**

R 36/37/38	Dráždí oči, dýchací orgány a kůži.
R 43	Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.
S 2	Uchovávejte mimo dosah dětí.
S 22	Nevdechujte prach.
S 24	Zamezte styku s kůží.
S 25	Zamezte styku s očima.
S 26	Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.
S 36/37/39	Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít.
S 46	Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

**SKLADOVÁNÍ:** Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

**EXPEDICE:** Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

**PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:**

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm<sup>2</sup>
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

**KVALITA:** Kvalita je trvale kontrolována v našich laboratořích. Prokazování shody výrobků je zajištěno TZÚS Praha, NO 1020. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti podle ISO 9001.

**SLUŽBY:** Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

**VÝROBCE:** LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

**PLATNOST:** Od 1. 1. 2012

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuje si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platností všechna předešlá vydání.