

Poř. č.	Druh materiálu	Obchodní název / Výrobce	Četnost	Vlastnost	Doklady pro uvolnění	Zápis
1	Lepicí a stěrková hmoty	Lepicí a stěrková hmoty 135 Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)	viz výstupní kontrola provoz Čebín, Loděnice, Nová Ves nad Lužnicí, Studénka			
2	Sklovláknitá armovací síťovina	R 117 A 101; R 120 A 101; R 131 A 101 Výrobce : Saint-Gobain Vertex a.s., Litomyšl (ČR)	každá dodávka	plošná hmotnost; obsah spalitelných látek	dodací list	kniha dodávek
		R 117Sch; R 122 Výrobce : OMFA spol. s r.o., Drahovce (SR)				
		R 5x5/145 A 1 Výrobce : SKLOTEX PLUS, s.r.o., Revúca (SR)				
		Sklovláknitá perlínková tkanina Keltex 25F Výrobce : KELTEX, d.o.o., Karlovac (Chorvatsko)				
		Glasgittergewebe 03 - 043 ASGLATEX GmbH, Ohorn, (Německo)				
		VALMIERAS SSA - 1363 SM JSC Valmieras, Valmiera (Lotyšsko)				
		FIBERGLAS WebTex 145g/m2 Výrobce : FIBERGLAS DAJUN PRODUCT Co., Shanghai (Čína)				
		DEBETEX 145 g/m2; DEBETEX 165 g/m2 Výrobce : GRAND FIBERGLAS Co.LTD., Ningbo (Čína)				
3	Desky z pěnového polystyrenu (EPS) splňující parametry uvedené v STO č. 020 - 025105	EPS 100 Fasádní	každá dodávka	-	dodací list; CE štítek	kniha dodávek
	Desky a lamely z minerální vlny (MW) splňující parametry uvedené v STO č. 020 - 025108	MW lamely (kolmá orientace vláken) MW desky (podélná orientace vláken)	každá dodávka	-	dodací list; CE štítek	kniha dodávek
4	Plastové talířové kotvy	Ejotherm ST U; NT U; NTK U; STR U; EJOT SDM-T plus Výrobce : EJOT Baubefestigungen GmbH, Bad Laasphe (BRD)	každá dodávka	-	dodací list	kniha dodávek
		Hilti Dämmstoffdübel SD-FV 8; Hilti WDVS-Schlagdübel SDK-FV 8 Výrobce : Hilti Bussines Unit Anchors, Schaan (Lichtenštejnské knížectví)				

4	Plastové talířové kotvy	<p>fischer TERMOZ 8N; 8U; KS 8; 8 SV; TERMOFIX CF 8 Výrobce : fischerwerke Artur Fischer GmbH &Co. Waldachtal (BRD)</p> <p>BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La; PTH-KZL 60/8-La; PTH 60/8-La; PTH-L 60/8-La; PTH-S 60/8-La; PTH-SL 60/8-La; PTH 60/10-La; PTH-KZ 60/10-La Výrobce : BRAVOLL, spol. s r.o., Žirovnice (ČR)</p> <p>KOELNER KI 8M; KI-10; KI-10M; KI-10N; TFIX-8M; KI-10NS Výrobce : TWORZYWA SZTUCZNE Krystyna KOELNER, Wroclaw (Polsko)</p> <p>Thermoschlagdübel KEW TSD 8; Thermoschraubdübel KEW TSBD 8 Výrobce : Kunststoffzeugnisse GmbH, Wilthen (BRD)</p>	každá dodávka	-	dodací list	kniha dodávek
5	Penetrační nátěr	<p>Penetrace ASN Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)</p>	viz mezioperační a výstupní kontrola provoz Čebín			
6	Hmota pro lepení obkladu	<p>Lepidlo flex extra Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)</p>	viz výstupní kontrola provoz Čebín, Loděnice, Nová Ves nad Lužnicí, Studénka			
7	Obklad	<p>Keramické pásky slinuté za sucha lisované Bla glazované (GL) KENTAUR a neglazované (UGL) TAURUS Keramické pásky hutné za sucha lisované B1b glazované (GL) COLOR TWO Výrobce : LASSELSBERGER, s.r.o., Plzeň (ČR)</p> <p>Keramické obkladové prvky tažené klinker Röben neglazované (UGL) Výrobce : Röben Ceramika Budowlana Sp. z o.o., Środa Ślaska (Polsko)</p> <p>Keramické lícové pásky tažené klinker Przysucha glazované (GL) a neglazované (UG) Výrobce : Zakłady płytek Ceramicznych "Przysucha" S.A. Przysucha (Polsko)</p>	2 x za rok	-	přehled výsledků zkoušek výrobce	kniha dodávek
8	Spárovací hmota	<p>Spárovací hmota WIDE Spárovací malta pro lícové zdivo 10 Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)</p>	viz výstupní kontrola provoz Čebín, Nová Ves nad Lužnicí			

Poř. č.	Kontrolováno	Provádí	Četnost	Vlastnost / dokumentace	Zápis	Poznámka
1	Projekt	zhotovitel 1)	při převzetí a při každé změně	projekt	protokol	
2	Materiály - dodržení skladby systému *)	zhotovitel společně s objednavatelem	každá dodávka	dodací listy, průvodní dokumentace	protokol o příjemce nebo stavební deník (SD)	*) dodržení skladovacích podmínek
2.1	Tepelný izolant (cca 10 ks desek nebo lamel)	zhotovitel 1)	každá dodávka	rozměry, prohnutí, stav hran	protokol o příjemce nebo stavební deník (SD)	
2.2	Výztužná sklovláknitá síťovina (vzorky min. ze tří balení)	zhotovitel 1)	každá dodávka	vizuální kontrola pravoúhlosti mřížky	protokol o příjemce nebo stavební deník (SD)	
2.3	Lepicí a stěrkovací hmota 135	zhotovitel 1)	každá dodávka	záruční doba	protokol o příjemce nebo stavební deník (SD)	
2.4	Penetrace ASN	zhotovitel 1)	každá dodávka	výskyt plísní a jiné znehodnocení *)	protokol o příjemce nebo stavební deník (SD)	*) vizuální kontrola
2.5	Lepidlo flex extra	zhotovitel 1)	každá dodávka	záruční doba	protokol o příjemce nebo stavební deník (SD)	
2.6	Spárovací hmota WIDE Spárovací malta pro lícové zdivo 10	zhotovitel 1)	každá dodávka	záruční doba	protokol o příjemce nebo stavební deník (SD)	
2.7	Keramické pásky slinuté Bla (KENTAUR, TAURUS) Keramické pásky hutné Blb (COLOR TWO) Keramické obkladové prvky tažené klinker Røben Keramické lícové pásky tažené klinker Przysucha	zhotovitel 1)	každá dodávka	rozměry, prohnutí, stav hran	protokol o příjemce nebo stavební deník (SD)	
3	Prováděné práce - dodržování postupů podle technologického předpisu (TP) a spotřeb materiálu 2)	zhotovitel 1)	průběžně; bezpodmínečně *)	lhůty a technologické přestávky	SD	*) vždy po provedení rozhodujících technologických operací
3.1	Podklad systému	zhotovitel 1)	před aplikací tepelného izolantu	soudržnost, rovinnost, čistota	SD	
3.1.1	Soklové stavební profily; dilatační profily	zhotovitel 1)	před aplikací tepelného izolantu	umístění, přídržnost, rovinnost	SD	
3.2	Teplota vzduchu, materiálu a podkladu při provádění stavebních prací	zhotovitel 1)	průběžně	teplota *)	SD	*) 5 °C až 30 °C
3.3	Lepení tepelného izolantu na podklad	zhotovitel 1)	průběžně	kontaktní plocha *) vazba a těsnost desek	SD	*) min. 40 %
3.4	Povrch vrstvy z tepelného izolantu	zhotovitel 1)	před aplikací výztužné vrstvy	rovinnost; celkové provedení	SD	
3.5	Kotvení plastovými talířovými kotvami	zhotovitel 1)	před aplikací výztužné vrstvy	počet *) pevnost uchycení	SD	*) podle technologického předpisu (TP)
3.6	Nanášení výztužné vrstvy; spotřeba materiálu (lepicí a stěrkovací hmota)	zhotovitel 1)	průběžně	tloušťka *) rovinnost **)	SD	*) > 4 mm **) podle TP
3.7	Výztužná sklovláknitá síťovina (armování); spotřeba materiálu	zhotovitel 1)	průběžně	uložení; překrytí stěrkou *)	SD	*) > 1 mm
3.8	Krycí vrstva - úprava podkladu (penetrační nátěr)	zhotovitel 1)	průběžně	provedení	SD	

Poř. č.	Kontrolováno	Provádí	Četnost	Vlastnost / dokumentace	Zápis	Poznámka
3.8.1	Krycí vrstva - lepení keramického obkladu	zhotovitel 1)	průběžně	provedení	SD	
3.8.2	Krycí vrstva - spárování keramického obkladu	zhotovitel 1)	průběžně	provedení	SD	
3.9	Závěrečná přejímka; kontrola míst po kotvení lešení	zhotovitel společně s objednavatelem	po dokončení VKZS	doklady z jednotlivých přejímek	protokol o přejímce	

Poznámky :

- 1) Stavbyvedoucí - osoba odpovědná za provedení VKZS CEMIX THERM K (osoba prokazatelně zaškolená)
- 2) Po provedení rozhodujících technologických operací pořídit fotodokumentaci

Kontrolní a zkušební plán je nedílnou součástí technologického postupu pro odborné provádění VKZS CEMIX THERM K