

Poř. č.	Druh materiálu	Obchodní název / Výrobce	Četnost	Vlastnost	Doklady pro uvolnění	Zápis	Informace pro
1	Sklovláknitá armovací síťovina	<b>R 117 A 101; R 131 A 101</b> Výrobce : Saint-Gobain Vertex a.s., Litomyšl (ČR)	každá dodávka	plošná hmotnost: obsah spalitelných látek	dodací list	kniha dodávek VÚPr	VÚLo, TaVPL
		<b>R 117Sch; R 122</b> Výrobce : OMFA spol. s r.o., Drahovce (SR)					
		<b>R 5x5/145 A 1</b> Výrobce : SKLOTEX PLUS, s.r.o., Revúca (SR)					
		<b>25 F</b> Výrobce : KELTEKS, d.o.o., Karlovac (Chorvatsko)					
		<b>Glasgittergewebe 03 - 043</b> Výrobce : ASGLATEX GmbH, Ohorn (Německo)					
		<b>SSA - 1363 SM</b> Výrobce : VALMIERAS a.s., Valmiera (Latvia)					
		<b>WebTex 145 g/m2</b> Výrobce : FIBERGLASS DAJUN PRODUCTS Co. (Čína)					
		<b>DEBETEX 145 g/m2; DEBETEX 165 g/m2</b> Výrobce : GRAND FIBERGLASS CO., LTD, Ningbo (Čína)					
2	Desky z pěnového polystyrenu splňující parametry uvedené v STO č. 020 - 023870	<b>EPS 70F Fasádní, EPS 100F Fasádní</b> Výrobce : BACHL, spol. s r.o., Modřice (ČR)	každá dodávka	-	dodací list; CE štítek	kniha dodávek VÚPr	VÚLo, TaVPL
		<b>EPS 70F fasádní Rigips, EPS 100F fasádní Rigips</b> Výrobce : Rigips, a.s., Praha (ČR)					
		<b>EPS 70F Premium, EPS 100F Premium</b> Výrobce : DCD IDEAL spol. s r.o., Dynín (ČR)					
		<b>EPS 70 Fasádní, EPS 100 Fasádní, EPS 150 Fasádní</b> Výrobce : Karel Gavenda, Valašské Meziříčí (ČR)					
		<b>EPS 70F, EPS 100F</b> Výrobce : JACKON, Měšice u Prahy (ČR)					
		<b>EPS 70F Fasádní, EPS 100F Fasádní</b> Výrobce : STYROTRADE, s.r.o., Mratín (ČR)					
		<b>EPS 100, EPS 150</b> Výrobce : TERMAX, s.r.o., České Budějovice (ČR)					
		<b>EPS 70F Fasádní, EPS 100F Fasádní</b> Výrobce : RAPOL, s.r.o., Jindřichův Hradec (ČR)					

2	Desky z pěnového polystyrenu splňující parametry uvedené v STO č. 020 - 023870	EPS 70, EPS 80 Výrobce : PLASTIKA, a.s. Nitra (SR)	každá dodávka		dodací list; CE štítek	kniha dodávek VÚPr	VÚLo, TaVPL
		EPS 70, EPS 100 Výrobce : POLYFORM, s.r.o., Podolíneč (SR)					
		EPS 70, EPS 100 RIGIPS SLOVAKIA, s.r.o., Trnava (SR)					
		15 EPS 70 - 040 Výrobce : Austrotherm Sp. z o.o., 32-600 Oswiecim (Polsko)					
3	Lepicí hmota	Cemix Polyuretanové nízkoexpanzní lepidlo Výrobce : TKK Srpnica d.d., Srpenica (Slovinsko)	každá dodávka		dodací list	kniha dodávek VÚPr	VÚLo, TaVPL
4	Lepicí a stěrkovácí hmota	Cemix Lepicí a stěrkovácí hmota 135 Cemix Lepicí a stěrkovácí hmota BASIC 115 Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)	viz výstupní kontrola provoz Čebín, Loděnice, Nová Ves nad Lužnicí, Studénka				
5	Plastové taliňové kotvy	BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La; PTH-KZL 60/8-La; PTH 60/8-La; PTH-L 60/8-La; PTH-S 60/8-La; PTH-SL 60/8-La; PTH 60/10-La; PTH-KZ 60/10-La Výrobce : BRAVOLL, spol. s r.o., Žirovnice (ČR)	každá dodávka	-	dodací list	kniha dodávek VÚPr	VÚLo, TaVPL
		KOELNER KI 8M; KI-10; KI-10M; KI-10N; KI-10NS; TFIX-8M Výrobce : KOELNER, Wroclaw (Polsko)					
		KEW TSD 8; KEW TSBD 8 Výrobce : Kunststoffzeugnisse GmbH, Wilthen (Německo)					
6	Minerální omítky	Cemix Minerální rýhovaná / zatíraná omítka Cemix Zatíraná omítka tenkovrstvá jemná Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)	viz mezioperační a výstupní kontrola provoz Čebín, Nová Ves nad Lužnicí				
7	Pastovité omítky	Cemix Silikátová rýhovaná / zatíraná omítka Cemix Silikonová rýhovaná / zatíraná omítka Cemix Silikonsilikátová rýhovaná / zatíraná omítka Cemix Akrylátová rýhovaná / zatíraná omítka Cemix Mozaiková omítka Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)	viz výstupní kontrola - provoz Čebín				
8	Penetrační a kontaktní nátěry	Cemix Penetrace ST / Cemix Penetrace ST barevná Cemix Penetrace ASN / Cemix Penetrace ASN barevná Cemix Kontakt / Cemix Kontakt barevný Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)	viz výstupní kontrola - provoz Čebín				

Poř. č.	Kontrolováno	Provádí	Četnost	Vlastnost / dokumentace	Zápis	Poznámka
1	Projekt	zhotovitel 1)	při převzetí a při každé změně	projekt	protokol	
2	Materiály - dodržení skladby systému *)	zhotovitel společně s objednavatelem	každá dodávka	dodací listy, průvodní dokumentace	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	*) dodržení skladovacích podmínek
2.1	Tepelný izolant (cca 10 ks desek)	zhotovitel 1)	každá dodávka	rozměry, prohnutí, stav hran	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	
2.2	Výztužná sklovláknitá síťovina (vzorky min. ze tří balení)	zhotovitel 1)	každá dodávka	vizuální kontrola pravouhlosti mřížky	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	
2.3	Lepicí a stěrkovací hmoty; minerální a pastovité omítky	zhotovitel 1)	každá dodávka	záruční doba	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	
2.4	Pastovité omítky, penetrační a kontaktní nátěry	zhotovitel 1)	každá dodávka	výskyt plísní a jiné znehodnocení *)	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	*) vizuální kontrola
3	Prováděné práce - dodržování postupů podle technologického předpisu (TP) a spotřeb materiálu 2)	zhotovitel 1)	průběžně; bezpodmínečně *)	lhůty a technologické přestávky	SD	*) vždy po provedení rozhodujících technologických operací
3.1	Podklad systému	zhotovitel 1)	před aplikací tepelného izolantu	soudržnost, rovinnost, čistota	SD	
3.1.1	Soklové stavební profily; dilatační profily	zhotovitel 1)	před aplikací tepelného izolantu	umístění, přídržnost, rovinnost	SD	
3.2	Teplota vzduchu, materiálu a podkladu při provádění stavebních prací	zhotovitel 1)	průběžně	teplota *)	SD	*) 5 °C až 30 °C
3.3	Lepení tepelného izolantu na podklad	zhotovitel 1)	průběžně	kontaktní plocha *) vazba a těsnost desek	SD	*) min. 40 %
3.4	Povrch vrstvy z tepelného izolantu	zhotovitel 1)	před aplikací výztužné vrstvy	rovinnost; celkové provedení	SD	
3.5	Kotvení plastovými talířovými kotvami	zhotovitel 1)	před aplikací výztužné vrstvy	počet *) pevnost uchycení	SD	*) podle technologického předpisu (TP)
3.6	Nanášení výztužné vrstvy; spotřeba materiálu (lepicí a stěrkovací hmoty)	zhotovitel 1)	průběžně	tloušťka *) rovinnost **)	SD	*) > 4 mm **) podle TP
3.7	Výztužná sklovláknitá síťovina - proces armování; spotřeba materiálu	zhotovitel 1)	průběžně	uložení; překrytí stěrkou *)	SD	*) > 1 mm
3.8	Krycí vrstva - úprava podkladu (penetrační nátěr)	zhotovitel 1)	průběžně	provedení	SD	
3.8.1	Krycí vrstva - nanesení omítky *)	zhotovitel 1)	průběžně	provedení - struktura; barevný odstín	SD	*) souvislé napojování natíraných ploch
3.8.2	Krycí vrstva - fasádní nátěr *)	zhotovitel 1)	průběžně	barevný odstín; počet nátěrů	SD	*) souvislé napojování natíraných ploch
3.9	Závěrečná převímka; kontrola míst po kotvení lešení	zhotovitel společně s objednavatelem	po dokončení ETICS	doklady z jednotlivých převímek	protokol o převímce	

**Poznámky :**

- 1) Stavbyvedoucí - osoba odpovědná za provedení ETICS (osoba prokazatelně zaškolená držitelem Certifikátu na ETICS CEMIX THERM P basic)
- 2) Po provedení rozhodujících technologických operací pořídít fotodokumentaci

**Kontrolní a zkušební plán je nedílnou součástí technologického postupu pro odborné provádění ETICS CEMIX THERM P basic**

**Příloha č. 4 : Tabulka přetíratelnosti šlechtěných omítek a fasádních nátěrů Cemix**

podklad - omítka	fasádní nátěr			
	akrylátový	silikátový	silikonový	elastický
Šlechtěná minerální omítka a běžné vápenno - cementové omítky	+	+	+	+
Akrylátová omítka - nátěr	+	-	+	+
Silikátová omítka - nátěr	-	+	+	-
Silikonsilikátová omítka - nátěr	-	+	+	-
Silikonová omítka - nátěr	-	-	+	-

# Technologický předpis pro odborné provedení ETICS CEMIX THERM P basic

## Příloha č.5 - Kotvení ETICS CEMIX THERM P basic

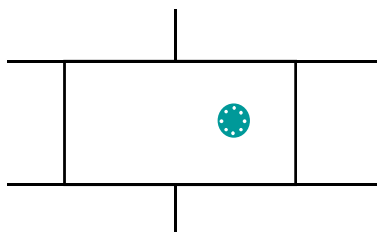
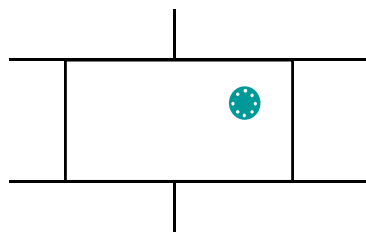
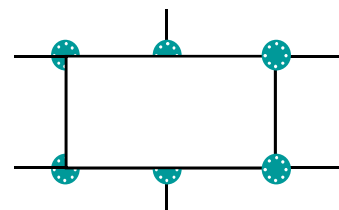
Platnost od : 01.03.2011

**Obecné :** Do výšky objektu 10 m nad terénem lze použít množství plastových talířových kotev dle doporučení výrobce (tabulka a rozmístění viz schemata)  
S výhodou se používají plastové talířové kotvy se zapuštěním a krycím talířkem z tepelného izolantu.

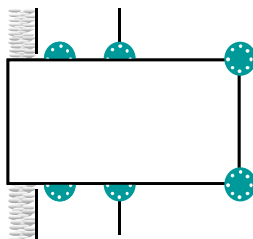
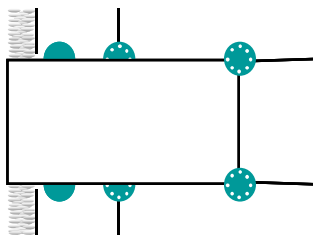
Podklad	Výška	Část fasády	Druh kotev	Doporučená spotřeba
Omítka únosná - prokázaná soudržnost > 0,2 MPa - jednotlivě 0,08 MPa Max. IV. větrná oblast (26 m/s) Max. 700 m n. m.	0 – 5 m	Plocha / Nároží	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zatloukáací nebo šroubovací plastové talířové kotvy</li> <li>Plastový nebo kovový trn</li> </ul>	4 / 6 ks/m <sup>2</sup>
	5 – 10 m	Plocha / Nároží		6 / 8 ks/m <sup>2</sup>

### Schématá rozmístění kotev

Plocha  
stěny :


 Počet kotev v ploše stěny 4 ks/m<sup>2</sup>

 Počet kotev v ploše stěny 6 ks/m<sup>2</sup>


Nároží  
stěny :


 Počet kotev na nároží stěny 6 ks/m<sup>2</sup>

 Počet kotev na nároží stěny 8 ks/m<sup>2</sup>

Pro výšku objektu nad 10 m nad terénem je nutné provést posouzení na účinky sání větru. Výpočet se provede podle vzorce

$$R_d = \frac{R_{\text{panel}} * n_{\text{panel}} + R_{\text{joint}} * n_{\text{joint}}}{\gamma}$$

$n_{\text{panel}}$  = počet (na m<sup>2</sup>) kotev umístěných v ploše  
 $n_{\text{joint}}$  = počet (na m<sup>2</sup>) kotev umístěných ve spáře  
 $R_{\text{joint}}$  = únosnost kotev v systému umístěných ve spáře  
 $R_{\text{panel}}$  = únosnost kotev v systému umístěných v ploše  
 $\gamma$  = koef. bezpečnosti (v ČR = 1,5 EPS; 2,0 MW a 3 pro stavbu)

Pro rozmístění kotev lze použít schémata shodná s rozmístěním kotev do výšky objektu 10 m. Rozmístění kotev musí však odpovídat zvolenému počtu kotev do plochy desky ( $n_{\text{panel}}$ ) a do kraje desky ( $n_{\text{joint}}$ ) použitému ve výpočtu. Okrajem desky (joint) se rozumí plocha desky do 15 cm od okraje. Plocha desky (panel) je vnitřní plocha ohraničená okrajem. Pro vzájemnou polohu kotev v jedné desce platí minimální osová vzdálenost 250 mm.

Ing.Miroslav Motešický