



Člen skupiny LASSELSBERGER

Poř. č.	Druh materiálu	Obchodní název / Výrobce	Četnost	Vlastnost	Doklady pro uvolnění	Zápis	Informace pro
1	Sklovláknitá perlínková tkanina	R 117 A 101; R 120 A 101; R 131 A 101 Výrobce : Saint-Gobain Vertex a.s., Litomyšl (ČR)	každá dodávka	plošná hmotnost; obsah spalitelných látek	dodací list	kniha dodávek VÚPr	VÚLo, TaVPL
		R 117Sch; R 122 Výrobce : OMFA spol. s r.o., Drahovce (SR)					
		R 5x5/145 A 1 Výrobce : SKLOTEX PLUS, s.r.o., Revúca (SR)					
		25 F Výrobce : KELTEKS, d.o.o., Karlovac (Chorvatsko)					
		Glasgittergewebe 03 - 43 Výrobce : ASGLATEX GmbH, Ohorn (Deutschland)					
		SSA - 1363 SM Výrobce : VALMIERAS a.s., Valmiera (Latvia)					
		WebTex 145 g/m2 Výrobce : FIBERGLASS DAJUN PRODUCTS Co. (China)					
		DEBETEX 145 g/m2; DEBETEX 165 g/m2 Výrobce : GRAND FIBERGLASS CO., LTD, Ningbo (China)					
2	Desky z pěnového polystyrenu (EPS) splňující parametry uvedené v ETA-05/0188	EPS 70 Fasádní	každá dodávka	-	dodací list; CE štítek	kniha dodávek VÚPr	VÚLo, TaVPL
		EPS 80 Fasádní					
		EPS 100 Fasádní					
		EPS 120 Fasádní					
3	Lepicí a stěrkovací hmota	Lepidlo a stěrkovací hmota šedá 135 Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)	viz výstupní kontrola provoz Čebín, Loděnice, Nová Ves nad Lužnicí, Studénka prevádzka Trebišov, Velké Leváre				
		Výrobce : Cemix, s.r.o., Banská Štiavnica (SR)					



Člen skupiny LASSELSBERGER

Poř. č.	Druh materiálu	Obchodní název / Výrobce	Četnost	Vlastnost	Doklady pro uvolnění	Zápis	Informace pro
4	Taliřové plastové kotvy	Ejotherm ST U; NT U; STR U; NTK U; Ejot SDM-T plus Výrobce : EJOT Baubefestigungen GmbH, Bad Laasphe (Deutschland)	každá dodávka	-	dodací list	kniha dodávek VÚPr	VÚLo, TaVPL
		Hilti XI-FV; SD-FV 8; SDK-F 8; D8-FV Výrobce : Hilti Bussines Unit Anchors, Schaan (Liechtenstein)					
		fischer TERMOZ 8U; 8N; 8SV; KS 8; TERMOFIX CF 8 Výrobce : Fischerwerke, Waldachtal (Deutschland)					
		BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La; PTH-KZL 60/8-La; PTH 60/8-La; PTH-L 60/8-La; PTH-S 60/8-La; PTH-SL 60/8-La; PTH 60/10-La; PTH-KZ 60/10-La Výrobce : BRAVOLL, spol. s r.o., Žirovnice (ČR)					
		KOELNER KI 8M; KI-10; KI-10M; KI-10N; KI-10NS; TFIX-8M Výrobce : KOELNER, Wroclaw (Polsko)					
		KEW TSD 8; KEW TSBD 8 Výrobce : Kunststoffzeugnisse GmbH, Wilthen (Deutschland)					
5	Minerální omítky	Minerální rýhovaná / zatíraná omítka Zatíraná omítka tenkovrstvá jemná Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)	viz mezioperační a výstupní kontrola - provoz Čebín, Nová Ves nad Lužnicí				
		6	Pastovité omítky	Silikátová rýhovaná / zatíraná omítka Silikonová rýhovaná / zatíraná omítka Silikonsilikátová rýhovaná / zatíraná omítka Akrylátová rýhovaná / zatíraná omítka Mozaiková omítka Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)	viz výstupní kontrola - provoz Čebín		



Člen skupiny LASSELSBERGER

Poř. č.	Kontrolováno	Provádí	Četnost	Vlastnost / dokumentace	Zápis	Poznámka
1	Projekt	zhotovitel 1)	při převzetí a při každé změně	projekt	protokol	
2	Materiály - dodržení skladby systému *)	zhotovitel společně s objednavatelem	každá dodávka	dodací listy, průvodní dokumentace	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	*) dodržení skladovacích podmínek
2.1	Tepelný izolant (cca 10 ks desek)	zhotovitel 1)	každá dodávka	rozměry, prohnutí, stav hran	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	
2.2	Výztužná sklovláknitá tkanina (vzorky min. ze tří balení)	zhotovitel 1)	každá dodávka	vizuální kontrola pravoúhlosti mřížky	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	
2.3	Lepidlo a stěrková hmota; minerální a pastovité omítky	zhotovitel 1)	každá dodávka	záruční doba	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	
2.4	Pastovité omítky, penetrační a kontaktní nátěry	zhotovitel 1)	každá dodávka	výskyt plísní a jiné znehodnocení *)	protokol o převímce nebo stavební deník (SD)	*) vizuální kontrola
3	Prováděné práce - dodržování postupů podle technologického předpisu (TP) a spotřeb materiálu 2)	zhotovitel 1)	průběžně; bezpodmínečně *)	lhůty a technologické přestávky	SD	*) vždy po provedení rozhodujících technologických operací
3.1	Podklad systému	zhotovitel 1)	před aplikací tepelného izolantu	soudržnost, rovinnost, čistota	SD	
3.1.1	Soklové stavební profily; dilatační profily	zhotovitel 1)	před aplikací tepelného izolantu	umístění, přídržnost, rovinnost	SD	
3.2	Teplota vzduchu, materiálu a podkladu při provádění stavebních prací	zhotovitel 1)	průběžně	teplota *)	SD	*) 5 °C až 30 °C
3.3	Lepení tepelného izolantu na podklad	zhotovitel 1)	průběžně	kontaktní plocha *) vazba a těsnost desek	SD	*) min. 40 %
3.4	Povrch vrstvy z tepelného izolantu	zhotovitel 1)	před aplikací výztužné vrstvy	rovinnost; celkové provedení	SD	
3.5	Kotvení plastovými hmoždinkami	zhotovitel 1)	před aplikací výztužné vrstvy	počet *) pevnost uchycení	SD	*) podle technologického předpisu (TP)
3.6	Nanášení výztužné vrstvy; spotřeba materiálu (lepicí a stěrková hmota)	zhotovitel 1)	průběžně	tloušťka *) rovinnost **)	SD	*) > 4 mm **) podle TP
3.7	Výztužná sklovláknitá tkanina - proces armování; spotřeba materiálu	zhotovitel 1)	průběžně	uložení; překrytí stěrkou *)	SD	*) > 1 mm
3.8	Krycí vrstva - úprava podkladu (penetrační nátěr)	zhotovitel 1)	průběžně	provedení	SD	
3.8.1	Krycí vrstva - nanesení omítky *)	zhotovitel 1)	průběžně	provedení - struktura; barevný odstín	SD	*) souvislé napojování natíraných ploch



člen skupiny LASSELSBERGER

Poř. č.	Kontrolováno	Provádí	Četnost	Vlastnost / dokumentace	Zápis	Poznámka
3.8.2	Krycí vrstva - fasádní nátěr *)	zhotovitel 1)	průběžně	barevný odstín; počet nátěrů	SD	*) souvislé napojování natíraných ploch
3.9	Závěrečná přejímka; kontrola míst po kotvení lešení	zhotovitel společně s objednavatelem	po dokončení ETICS	doklady z jednotlivých přejímek	protokol o přejímce	

Poznámky :

- 1) Stavbyvedoucí - osoba odpovědná za provedení ETICS CEMIX THERM P (osoba prokazatelně zaškolená držitelem ETA-05/0188)
- 2) Po provedení rozhodujících technologických operací pořídit fotodokumentaci

Kontrolní a zkušební plán je nedílnou součástí technologického postupu pro odborné provádění ETICS CEMIX THERM P (ETA-05/0188)



Člen skupiny LASSELSBERGER

Poř. č.	Druh materiálu	Obchodní název / Výrobce	Četnost	Vlastnost	Doklady pro uvolnění	Zápis	Informace pro
7	Penetrační nátěry	Penetrace ST / Penetrace ST barevná Penetrace ASN / Penetrace ASN barevná Kontakt / Kontakt barevný Výrobce : LB Cemix, s.r.o., Borovany (ČR)					
					viz výstupní kontrola - provoz Čebín		

Příloha č. 4 : Tabulka přetíratelnosti šlechtěných omítek a fasádních nátěrů

podklad - omítka	fasádní nátěr			
	akrylátový	silikátový	silikonový	elastický
Šlechtěná minerální omítka a běžné vápenno - cementové omítky	+	+	+	+
Akrylátová omítka - nátěr	+	-	+	+
Silikátová omítka - nátěr	-	+	+	-
Silikonsilikátová omítka - nátěr	-	+	+	-
Silikonová omítka - nátěr	-	-	+	-

Technologický předpis pro odborné provedení ETICS CEMIX THERM P

Příloha č.5 - Kotvení ETICS CEMIX THERM P

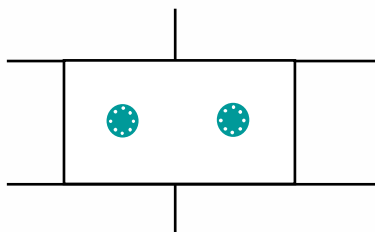
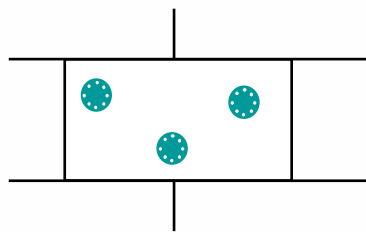
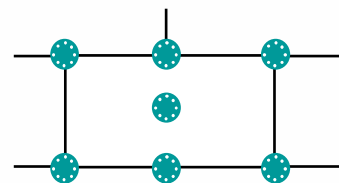
Platnost od : 05.12.2008

Obecné : Do výšky objektu 10 m nad terénem lze použít množství hmoždinek dle doporučení výrobce (tabulka a rozmístění viz schemata)
S výhodou se používají plastové talířové kotvy se zapuštěním a krycím talířkem z tepelného izolantu.

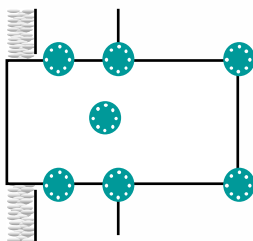
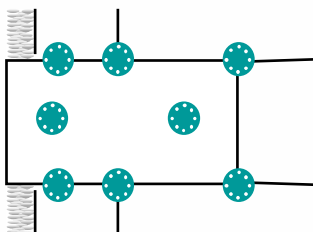
Podklad	Výška	Část fasády	Druh kotev	Doporučená spotřeba
Omítka únosná - prokázaná soudržnost > 0,2 MPa - jednotlivě 0,08 MPa Max. IV. větrná oblast (26 m/s) Max. 700 m n. m.	0 – 5 m	Plocha / Nároží	<ul style="list-style-type: none"> Zatloukáací nebo šroubovací plastové talířové kotvy Plastový nebo kovový trn 	4 / 6 ks/m ²
	5 – 10 m	Plocha / Nároží		6 / 8 ks/m ²

Schémata rozmístění kotev

Plocha
stěny :


 Počet kotev v ploše stěny 4 ks/m²

 Počet kotev v ploše stěny 6 ks/m²


Nároží
stěny :


 Počet kotev na nároží stěny 6 ks/m²

 Počet kotev na nároží stěny 8 ks/m²

Pro výšku objektu nad 10 m nad terénem je nutné provést posouzení na účinky sání větru. Výpočet se provede podle vzorce

$$R_d = \frac{R_{\text{panel}} * n_{\text{panel}} + R_{\text{joint}} * n_{\text{joint}}}{\gamma}$$

n_{panel} = počet (na m²) hmoždinek umístěných v ploše
 n_{joint} = počet (na m²) hmoždinek umístěných ve spáře
 R_{joint} = únosnost hmoždinek v systému umístěných ve spáře
 R_{panel} = únosnost hmoždinek v systému umístěných v ploše
 γ = koef. bezpečnosti (v ČR = 1,5 EPS; 2,0 MW a 3 pro stavbu)

Pro rozmístění kotev lze použít schémata shodná s rozmístěním kotev do výšky objektu 10 m. Rozmístění kotev musí však odpovídat zvolenému počtu kotev do plochy desky (n_{panel}) a do kraje desky (n_{joint}) použitému ve výpočtu. Okrajem desky (joint) se rozumí plocha desky do 15 cm od okraje. Plocha desky (panel) je vnitřní plocha ohraničená okrajem. Pro vzájemnou polohu kotev v jedné desce platí minimální osová vzdálenost 250 mm.

Ing.Miroslav Motešický