

TECHNICKÝ LIST

Břizolit přírodní

508

Minerální šlechtěná omítka

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- vnější šlechtěná omítka v přírodní bílé barvě pro konečnou úpravu fasád
- nanáší se na jádrové omítky s pevností kategorie min. CS II
- struktura povrchu se vytváří škrábáním nebo stříkáním
- nestandardizovaný odstín (přírodní bílý)



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, vápenný hydrát, bílý cement a přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty. Výrobek je možné upravit přidáním světlé slídy.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnější omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS IV a W _c 1			
Pevnost v tlaku (kategorie CS IV)	min. 6 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Přidržitost – způsob odtržení (FP)	min. 0,2 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1800-2000 kg/m ³
Kapilární absorpce vody (kategorie W _c 1)	max. 0,4 kg/m ² .min ^{0,5}	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 1,11 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 35	Zpracovatelnost	min. 2 hod.
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 15		
*) tabulková hodnota			
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ			
Zrnitost			0-4 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi		0,16-0,20 l/kg
	na 1 pytel	25 kg	4-5 l
		40 kg	6,4-8 l
Vydatnost			1700 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy – po škrábání ¹⁾			10 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě ¹⁾			cca 25 kg/m ²
Doporučená tloušťka vrstvy pro stříkání			4 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě (aplikace stříkáním)			cca 7 kg/m ²
Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě 10 mm:	z jednoho pytle	25 kg	cca 1 m ²
		40 kg	cca 1,6 m ²
	z jedné tuny		cca 40 m ²
1) Uvedené tloušťky a spotřeby se rozumí jako konečné po vyškrábání. Břizolit se nahazuje ve vrstvě silnější minimálně o 5 mm, než je konečná tloušťka po škrábání.			

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Břizolit se nanáší na vrstvu jádrové omítky o tloušťce min. 15 mm. Podklad musí být zdrsňený ocelovou škrabkou, vyzrálý, objemově stabilizovaný, pevný, bez prachu a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Minimální doba zrání jádrové omítky se počítá 1 den na 1 mm nanesené vrstvy. Před nanášením břizolitu je nutno podkladní omítku podle savosti podkladu dostatečně zvlhčit vodou.

ZPRACOVÁNÍ: Suchá směs se rovnoměrně vsype do doporučeného množství vody a dokonale se promíchá v homogenní hmotu, např. v bubnové míchačce nebo pomocí elektrického míchadla. Při technologii úpravy malty škrábáním se malta nahazuje na stěnu zednickou lžicí postupně v ploše cca 1-2 m². Plocha se následně srovná stahovací latí, případně dorovná novodurovým nebo nerezovým hladítkem. Břizolit se po přiměřeném zavadnutí škrábe ocelovou škrabkou (vždy jedním směrem) do vytvoření rovnoměrné struktury a rovinnosti plochy. Při technologii nanášení stříkáním se malta na podklad aplikuje pomocí speciální ruční omítačky (mlýnku) na břizolit. Omítačka se naplní rozmíchanou omítkou a otáčením kliky se omítka postupně aplikuje na podklad. Nanesená směs se již následně nijak neupravuje.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování, přípravu a provádění vnějších omítek platí EN 13914-1.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 ° C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Čerstvě provedenou omítku ochránit před předčasným vyschnutím, před působením deště.
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg a 40 kg na paletách krytých fólií.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 1. 3. 2018

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuje si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.