


TECHNICKÝ LIST

Jádrová omítka ruční	082
Jádrová omítka ruční jemná	082 j
Jádrová omítka ruční hrubá	082 h

Ruční jádrová omítka pro vícevrstvé omítkové systémy

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ: <ul style="list-style-type: none"> ➤ omítání všech klasických stavebních materiálů – vytváření podkladu pod štukové a fasádní pastovité a minerální omítky nebo keramické obklady ➤ vhodná pro ruční zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí ➤ jemnou omítku lze stočit filcovým hladítkem – bez nutnosti dodatečné povrchové úpravy štukovou omítkou (nutno počítat s hrubším povrchem) 	
---	---

SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnitřní / vnější omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS II a W _c 0			
Pevnost v tlaku (kategorie CS II)	1,5 až 5,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Přidrženost – způsob odtržení (FP)	min. 0,2 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1450-1750 kg/m ³
Absorpce vody (kategorie W _c 0)	není předepsána	Tepelná vodivost ($\lambda_{10, dry}$)	max. 0,61 W/(m.K) *)
Propustnost vodních par (μ)	max. 30	Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10		
*) tabulková hodnota (P = 50 %)			
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ				
		Cemix 082 j	Cemix 082	Cemix 082 h
Zrnitost		0-1,2 mm	0-2 mm	0-4 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,18-0,22 l/kg	0,15-0,19 l/kg	0,14-0,18 l/kg
	na 1 pytel			
	25 kg	4,5-5,5 l	3,7-4,8 l	3,5-4,5 l
	40 kg	7,2-8,8 l	6-7,6 l	
Vydatnost		cca 1450 kg/m ³	cca 1500 kg/m ³	cca 1600 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		15 mm	20 mm	25 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 22 kg/m ²	cca 30 kg/m ²	cca 40 kg/m ²
Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	25 kg	cca 1,1 m ²	cca 0,8 m ²
		40 kg	cca 1,8 m ²	cca 1,3 m ²
	z jedné tuny	cca 46 m ²	cca 33 m ²	cca 25 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Omítka se nanáší na rovinně vyzděné zdivo z cihel, tvárnic nebo betonu. Podklad musí být suchý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Zdicí malta musí být dostatečně vyzrálá a zdivo musí být již dotvarováno (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu). Podklad upravit materiály Cemix – ve vnějším prostředí a staré zdivo ve vnitřním prostředí vždy opatřete maltou **Cemix 052 Cementový postřík**, nové zdivo ve vnitřním prostředí doporučujeme 2x zkropit vodou; hladké betonové povrchy opatřete přípravkem **Cemix 221 Polymercementový spojovací můstek**, pro omítání je pak vhodná pouze jádrová omítka do 1,2 mm. Minimálně 24 hodin před nanášením jádrové omítky proveďte vyrovnání prohlubní a nerovností tam, kde by jinak nanášená jádrová omítka přesáhla doporučenou tloušťku vrstvy.

ZPRACOVÁNÍ: Omítka dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové, kontinuální nebo jiné míchačce, volně ložená v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu.

Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Maltu nahazujte na stěnu v ploše 1-2 m², plochu pak srovnejte stahovací latí. Tloušťka jedné vrstvy se doporučuje 10-25 mm podle zrnitosti směsi. Minimální doba zrání jádrové omítky se uvažuje 1 den na 1 mm nanášené vrstvy. Omítka tvoří podklad a vyrovnávací vrstvu pro štukovou omítku s povrchovou úpravou nátěrem. V případě použití fasádní pastovité nebo minerální omítky jako finální povrchové vrstvy je nutné jádrovou omítku nejdříve opatřit výrobkem **Cemix 155 Vyrovnávací stěrka MULTI** a následně aplikovat systémový penetrační nátěr podle typu finální omítkoviny. Vnější jádrová omítka nesmí zůstat v žádném případě dlouhodobě nešetřena (zejména přes zimní období). Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období** (www.cemix.cz).

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění omítek platí EN 13914-1 a EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřijatelné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu, podkladu a samotné směsi v rozmezí +5 °C - +30 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespolečitelné zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST, HYGIENICKÉ PŘEDPISY a NEBEZPEČNÉ LÁTKY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ:

V PAP obalech – výrobek skladujte v suchu v originálních obalech, chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu.

V PE obalech – výrobek skladujte v originálních obalech a chraňte před poškozením.

Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost:

- PAP obalech 12 měsíců
- PE obalech 24 měsíců

od data vyznačeného na obalu, nebo 12 měsíců od data na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v obalech po 25 kg, 40 kg (u výrobku Cemix 082 h jen 25 kg) na paletách krytých fólií, nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o, Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 1. 9. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhraujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.