

TECHNICKÝ LIST

Jádrová omítka vápenná

102

Jádrová omítka pro vnitřní použití

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- omítání všech klasických stavebních materiálů – vytváření podkladu pod štukové a šlechtěné omítky
- určená pro ruční i strojní zpracování pouze ve vnitřním prostředí – **vhodná pro interiéry historických objektů**
- povrch lze stočit hladítkem bez dodatečné povrchové úpravy štukovou omítkou (nutno počítat s hrubším povrchem)
- ideální pro zatírání vrchní strany hurdiskových stropů před betonáží



SLOŽENÍ: Kamenivo, hydraulické pojivo, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti omítky.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

| Malta pro vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1:2003, kategorie CS I a W _c 0 | | | |
|--|----------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| Pevnost v tlaku (kategorie CS I) | 0,4 až 2,5 MPa | Reakce na oheň | tř. A1 |
| Přidržitost – způsob odtržení (FP) | min. 0,1 MPa (FP: B) | Objemová hmotnost zatvrdlé malty | 1350-1550 kg/m ³ |
| Absorpce vody (kategorie W _c 0) | není předepsána | Součinitel tepelné vodivosti λ | Max. 0,49 W/(m.K) *) |
| Propustnost vodních par (μ) | max. 20 | Doba zpracovatelnosti | min. 3 hod. |
| *) tabulková hodnota | | | |

INFORMATIVNÍ

| | | |
|--|---------------------|----------------------------|
| Zrnitost | | 0-1,2 mm |
| Množství záměsové vody: | na 1 kg suché směsi | 0,19-0,23 l/kg |
| | na 1 pytel (25 kg) | 4,7-5,8 l |
| Vydatnost | | cca 1400 kg/m ³ |
| Doporučená střední tloušťka vrstvy | | 10 mm |
| Spotřeba při doporučené vrstvě | | cca 14 kg/m ² |
| Přípustná tloušťka vrstvy | | min. 5 mm; max. 20 mm |
| Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě: | z jednoho pytle | cca 1,8 m ² |
| | z jedné tuny | cca 71 m ² |

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Omítka se nanáší na zdivo z cihel nebo tvárnic. Podklad musí být suchý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Zdicí malta musí být dostatečně vyžralá a zdivo musí být již dotvarováno (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu). Podklad upravit materiály Cemix – nové zdivo doporučujeme důkladně 1x provlhčit vodou, starší vyschlé stěny provlhčete i několikrát; hladké betonové povrchy opatřete přípravkem **Cemix 221 Polymercementový spojovací můstek**. Minimálně 24 hodin před nanášením jádrové omítky proveďte vyrovnání prohlubní a nerovností tam, kde by jinak nanášená jádrová omítka přesáhla doporučenou max. tloušťku vrstvy. Při zatírání hurdiskových stropů vrchní stranu očistěte a navlhčete.

ZPRACOVÁNÍ: Omítka dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové, kontinuální nebo jiné míchačce, případně omítacím strojem. Volně ložený výrobek se zpracovává v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu nebo omítacím strojem v kombinaci s pneumatickým dopravním zařízením. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Maltu nanášejte na stěnu v ploše 1-2 m², plochu pak srovnajte stahovací latí. Minimální doba zrání jádrové omítky se uvažuje 1 den na 1 mm nanášené vrstvy. Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění vnitřních omítek platí EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu, podkladu a samotné směsi v rozmezí +5 °C - +30 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- elektrická přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o, Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 1. 9. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuji si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.