


TECHNICKÝ LIST

Torkret 25 MPa	150
Torkret 25 MPa jemný	150 j

Stříkaný beton pro suchý způsob aplikace

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ: <ul style="list-style-type: none"> ➤ spolehlivé zpevňování a opravy stavebních konstrukcí (zdí, ostění tunelů, důlních chodeb, kleneb sklepů, korozí poškozených vodních děl, rozrušených skalních stěn, terénu apod.) ➤ aplikace metodou suchého stříkání – suchá směs se mísí s vodou až ve stříkací hubici ➤ tloušťka nanášené vrstvy je 50-150 mm, u jemného torkretu 20-100 mm 	
---	---

SLOŽENÍ: Směs kameniva, cementu a přísad urychlujících tuhnutí a zvyšujících přilnavost a vodotěsnost.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Technické požadavky podle STO ¹⁾			
Pevnost v tlaku mladého betonu – nárůst rané pevnosti (třída)	min. J2	Odolnost vůči průsaku vody – hloubka průsaku tlakovou vodou – vodotěsnost (EN 12390-8)	max. 35 mm
Pevnost v tlaku (EN 12504-1)	min. 25,0 MPa	Mrazuvzdornost – součinitel mrazuvzdornosti *)	min. 0,75
Pevnost v tahu ohybem (EN 12390-5)	min. 5,0 MPa	Odolnost vůči solím (100 cyklů) – odpad **)	max. 1000 g/m ²
Pevnost spojení v prostém tahu (EN 14488-4)	min. 1,5 MPa	Statický modul pružnosti v tlaku (ISO 6784)	min. 25000 MPa ***)
Objemová hmotnost ztvrdělého betonu	min. 2100 kg/m ³		
1) technické parametry odpovídají EN 14487-1 *) zkouška mrazuvzdornosti betonu podle ČSN 73 1322 **) ČSN 73 1326 ***) průměrná hodnota modulu pružnosti naměřena 26500 MPa při průměrné pevnosti v tlaku 35,0 MPa STO – stavební technické osvědčení			

INFORMATIVNÍ		
	Cemix 150 j	Cemix 150
Zrnitost	0-4 mm	0-8 mm
Množství záměsové vody	0,13-0,15 l/kg	0,12-0,14 l/kg
Vydatnost	cca 2100 kg/m ³	cca 2100 kg/m ³
Jednotková spotřeba – při vrstvě 10 mm	cca 21 kg/m ²	cca 21 kg/m ²
Doporučená tloušťka vrstvy	50 mm	100 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě	cca 105 kg/m ²	cca 210 kg/m ²
Vydatnost – plocha nastříkaná při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	cca 0,24 m ²
	z jedné tuny	cca 9,5 m ²
Pevnost v tlaku po 24 hod.	min. 12,5 MPa	
Obsah chloridů	max. 0,1 %	

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad (beton, rostlá skála, cihly, tvárnice, tuhá nedrolící se zemina) nejprve otryskejte stlačeným vzduchem, vodou nebo pískem tak, aby byl drsný a zbavený zbytků nesoudržného materiálu. Savé podklady před vlastním nanášením řádně navlhčete vodou.

ZPRACOVÁNÍ: Suchou směs nadávkujte do stříkacího zařízení, které je uzpůsobeno na technologii suchého stříkání (např. PICCOLA, ALIVA, SSB, SBS). Množství přidávané vody seřídte tak, aby směs při nanášení neprášila nebo naopak nestékala ze stěny. Hmotu lze nanášet na podklad v jedné i více vrstvách. Tloušťka jedné vrstvy je 20-50 mm, další vrstvu nanášejte po zavadnutí (cca 15 min) předchozí vrstvy. Po skončení prací je nutno zařízení vyčistit i od zbytků suché směsi, neboť vlivem vzdušné vlhkosti hmota tuhne i na kovových částech provozního zařízení. Při stříkání

betonové směsi je nutno dodržet příslušná ustanovení platných norem. Zvláště zdůrazňujeme povinnost měření teploty prostředí, teploty podkladu a povrchu betonu při zpracování za nízkých a záporných teplot. Při promrznutí suché torkretovací směsi je potřeba přijmout taková opatření, která zajistí výchozí teplotu stříkaného betonu vyšší než +5 °C. Náběh pevností čerstvého betonu bude pomalejší a pevnost betonu po 1 dni bude nižší než za normálních podmínek.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro stříkaný beton – specifikaci, provádění a kontrolu – platí příslušná ustanovení EN 13670, EN 14487-1, EN 14487-2 a EN 206-1.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu, podkladu a samotné směsi v rozmezí +5 °C až +30 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Hmota neodolává kyselému agresivnímu prostředí.
- Nespoteřované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, AO č. 204).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 1. 9. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhraujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.