

TECHNICKÝ LIST

Zdicí a spárovací malta pro lícové zdivo 5 MPa

111

Cementová malta pro zdění a spárování lícového zdiva

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- zdění a současné spárování lícového (pohledového) zdiva v jedné pracovní operaci
- ideální na klinkry, lícové a vápenopískové cihly
- nezpůsobuje výkvěty na povrchu zdicích materiálů (prvků)
- odstín – tmavě šedá



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement, redispersovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Návrhová ¹⁾ malta pro zdění (G) podle EN 998-2, tř. M 5			
Pevnost v tlaku	min. 5,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (pevnost ve smyku)	min. 0,15 MPa *	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1500-1800 kg/m ³
Absorpce vody	max. 0,2 kg/m ² .min ^{0,5}	Tepelná vodivost ($\lambda_{10, dry}$)	max. 0,82 W/m.K *)
Propustnost vodních par (μ)	max. 35 *	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
1) návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti *) tabulková hodnota (P = 50 %) **) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ				
Zrnitost			0-2 mm	
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi		0,15-0,19 l/kg	
	na 1 pytel	25 kg	3,7-4,8 l	
Vydatnost			cca 1500 kg/m ³	
Doporučená tloušťka spáry			10 mm	
Spotřeba při doporučené tloušťce spáry			cca 15 kg/m ²	
Vydatnost	při zpravování – množství čerstvé malty:	z jednoho pytle	25 kg	cca 16,6 dm ³
		z jedné tuny		cca 0,67 m ³
	plocha ložných a styčných spár při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	25 kg	cca 1,7 m ²
		z jedné tuny		cca 67 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Spojovaný zdicí materiál musí být pevný, bez prachu, zbaven mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý.

ZPRACOVÁNÍ: Zdicí malta dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce, volně ložená v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Cihly se ukládají do čerstvé malty posunem směrem ke styčné spáře. Lícové cihly plného formátu lze vyzdívat za současného spárování – maltu vytlačenou ze spár seřiznete a upravíte spárovací lžící nebo pomocí kousku zahradní hadice tak, aby malta v horním okraji spáry ustupovala 1-3 mm od líce tvarovky a spodní okraj spáry byl zároveň s okrajem tvarovky.

UPOZORNĚNÍ:

- Jelikož je produkt vyráběn z přírodních surovin, barevné odchylky mezi jednotlivými výrobními šaržemi jsou možné. Pro zajištění barevné jednotnosti plochy, proto na stejném objektu používejte materiál se stejným číslem šarže. Před zpracováním ověřte na zkušební ploše, že rozmíchaný materiál odpovídá již dříve použitému odstínu.
- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřijatelné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu, podkladu a samotné směsi v rozmezí +5 °C až +30 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- V ucelené ploše je nutné používat pouze výrobek z jedné výrobní šarže a z důvodu jednotné barevnosti spáry nekombinovat vzájemně výrobky z více výrobních šarží.
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

OCHRANA ZDIVA: Plochy s nově vyzděnými a vyspárovanými líčkovkami chraňte cca 1 den proti znečištění a proti mechanickému poškození např. plastovou fólií. Pokud dojde ke znečištění líčkové plochy zdiva, odstraňte nečistoty měkkou vlhkou houbou či měkkým kartáčem – podle druhu a rozsahu znečištění. Použití čisticích prostředků nebo roztoků kyselin vždy konzultujte s výrobcem líčkových cihel.

ÚPRAVA POVRCHU: Pro snížení nasákavosti spárovací malty a zvýšení odolnosti proti znečištění doporučujeme líčkové zdivo napustit prostředky s hydrofobními účinky. Pro tyto účely lze použít jen prostředky, které jsou chemicky neagresivní a přednostně na vodní bázi. Aplikaci těchto prostředků provádějte natěrem nebo nástřikem podle pokynů výrobce líčkových cihel a vždy na zdivo s dokonale zatvrdlou maltou (min. po 1 měsíci).

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST, HYGIENICKÉ PŘEDPISY a NEBEZPEČNÉ LÁTKY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 1. 7. 2021

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.